

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：湖南省好洽村食品有限公司鱼肉制品、豆制品、蔬菜
制品、淀粉制品深加工建设项目

建设单位（盖章）：湖南省好洽村食品有限公司

编制日期：2023 年 5 月

中华人民共和国生态环境部制

建设项目环境影响报告书（表） 编制情况承诺书

本单位湖南昌源环境科技有限公司（统一社会信用代码91430600MA4QKNT9K）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的湖南省好洽村食品有限公司鱼肉制品、豆制品、蔬菜制品、淀粉制品深加工建设项目项目环境影响报告书（表）基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告书（表）的编制主持人为徐其祥（环境影响评价工程师职业资格证书管理号为2015035430350000003512430382，信用编号BH009542），主要编制人员包括徐其祥（信用编号BH009542）（依次全部列出）等1人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”。

承诺单位（公章）：



打印编号: 1683701062000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	674c52		
建设项目名称	湖南省好洽村食品有限公司鱼肉制品、豆制品、蔬菜制品、淀粉制品深加工建设项目		
建设项目类别	10--020其他农副食品加工		
环境影响评价文件类型	报告表		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	湖南省好洽村食品有限公司		
统一社会信用代码	91430682MAC4WYX858		
法定代表人（签章）	钟林勇		
主要负责人（签字）	李定星		
直接负责的主管人员（签字）	李定星		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	湖南昌源环境科技有限公司		
统一社会信用代码	91430600MA4QKNT9P		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
徐其祥	2015035430350000003512430382	BH009542	徐其祥
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
徐其祥	全部章节	BH009542	徐其祥



统一社会信用代码

91430600MA44QKNT59K

营业执照



扫描二维码“照
像”并上传信息
系统”了解更多
政策、许可、监管信息

名称 湖南昌源环境科技有限公司

注册资本 捌佰万元整

类型 有限责任公司（自然人投资或控股的法人独资）

成立日期 2019年06月27日

法定代表人 易卓

营业期限 2019年06月27日至 2069年06月26日

经营范围 许可项目：建设工程监理；职业卫生技术服务；建设工程设计；水利工程建设监理；建设工程监理；检验检测服务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动；具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）一般项目：环境保护监测；环保咨询服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；环境保护专用设备销售；工业设计服务；工程管理服务；生态环境监测及检测仪器仪表销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

住所 岳阳经济技术开发区金凤桥管理处
中桥村（岳阳医药健康产业园
孵化中心3幢B栋22楼）

登记机关

2022年5月30日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

国家市场监督管理总局监制



00022865

持证人签名:

Signature of the Bearer

管理号: 2015035430350000003512430382
File No.

姓名:

Full Name 徐其祥

性别:

Sex 男

出生年月:

Date of Birth 1981年11月

专业类别:

Professional Type

批准日期:

Approval Date 2015年5月23日

签发单位盖章:

Issued by

签发日期: 2015 年 10 月 30 日

Issued on

99000228

本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



编号: HP-00017239
No.

环境影响评价信用平台

信息查看

单位信息查看

湖南昌源环境科技有限公司

注册时间：2022-12-07 信用事项：未查待办

当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分：0

2022-12-07-2023-12-06

信用记录

基本情况

基本信息

单位名称：	湖南昌源环境科技有限公司	统一社会信用代码：	91430600MA4QKNT9K
组织形式：	有限责任公司	法定代表人(负责人)：	廖康
法定代表人(负责人)证件类型：	身份证	法定代表人(负责人)证件号码：	430102197210101011
住所：	湖南省·岳阳市·经开区·岳阳市管理区岳州村(岳阳市健康产业园孵化中心3楼8楼22室)		

设立情况

出资人或主办单位等的名称(姓名)	属性	统一社会信用代码或身份证号码
湖南昌源环境科技有限公司	单位	91430100557639004J

本单位设立材料

材料类型	材料文件
营业执照	5.营业执照副本(已盖章).jpg
章程	公司章程.pdf

基本情况变更

信用记录

环境影响评价报告书(表)信息提交

变更记录

编辑人员

环境影响评价报告书(表)情况(单位：本)

近三年编制环境影响评价报告书(表)总计1本

报告书	0
报告表	1

其中，经批准的环境影响报告书(表)总计0本

报告书	0
报告表	0

编制人员情况(单位：名)

编制人员 总计1名

环境影响评价信用平台

信息查看

人员信息查看

徐其祥

注册时间：2019-11-06

当前状态：正常公开

当前记分周期内失信记分：0

2022-11-06-2023-11-05

信用记录

基本情况

基本信息

姓名：	徐其祥	从业单位名称：	湖南昌源环境科技有限公司
职业资格证书管理号：	2015035430350000003512430382	信用编号：	BH009542

编制的环境影响报告书(表)情况

近三年编制的环境影响报告书(表)

序号	建设项目名称	项目编号	环评文件类型	项目类别	建设单位名称	编制单位名称	编制主持人	主要
1	湖南省好洽村食品...	674c52	报告表	10--020其他农副...	湖南省好洽村食品...	湖南昌源环境科技...	徐其祥	徐其祥
2	年加工3000吨组合...	1xrgg	报告书	30--067金属表面...	株洲市晨特科技有...	湖南云辰环保科技...	徐其祥	徐其祥,刘
3	2000Nm3/小时天然气制...	n8maqr	报告书	23--044基础化学...	株洲正拓兴气体...	湖南云辰环保科技...	徐其祥	徐其祥,刘
4	年回收利用120吨合...	5101ml	报告表	39--085金属废料...	株洲湘军硬质合金...	湖南云辰环保科技...	徐其祥	徐其祥
5	炎陵县恒达铝业有...	01ipqj	报告表	27--060耐火材料...	炎陵县恒达铝业有...	湖南云辰环保科技...	徐其祥	徐其祥
6	炎陵县恒达铝业有...	n25862	报告书	36--081电子元件...	炎陵县恒达铝业有...	湖南云辰环保科技...	徐其祥	徐其祥,熊
7	年涂膜加工石墨板6...	vm5079	报告表	30--067金属表面...	德州壹源喷涂技术...	湖南云辰环保科技...	徐其祥	徐其祥
8	株洲风力发电机产...	lk1pxd	报告书	35--077电机制造...	江苏中车电机有限...	湖南云辰环保科技...	徐其祥	徐其祥,熊

基本情况变更

信用记录

环境影响评价报告书(表)情况

近三年编制环境影响评价报告书(表)总计57本

报告书	11
报告表	46

其中，经批准的环境影响报告书(表)总计2本

报告书	2
报告表	0

编制单位及主要编制人员信用截图

目录

一、建设项目基本情况 - 1 -

二、建设项目工程分析 - 6 -

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准 - 30 -

四、主要环境影响和保护措施 - 38 -

五、环境保护措施监督检查清单 - 70 -

六、结论 - 72 -

附表 - 73 -

建设项目污染物排放量汇总表 - 73 -

专项评价设置

- 1、地表水专项评价

附件

- 1、环境影响评价委托书
- 2、企业营业执照
- 3、选址地居民意见书
- 4、项目用地性质证明
- 5、发改立项证明
- 6、生物质颗粒成分检测报告
- 7、本项目锅炉废气类比达标参考监测报告
- 8、现状监测报告
- 9、本项目入河排污口论证批复
- 10、锅炉合格证及检验证书

附图

- 1、项目地理位置图
- 2、项目周边环境保护目标图
- 3、现状监测布点图
- 4、项目厂区平面布置图
- 5、环保设施布置图
- 6、厂区雨污管线图
- 7、现场照片及工程师现场勘察照片图
- 8、污水排放路径示意图
- 9、岳阳市环境管控单元图
- 10、本项目与临湘市生态红线位置图

一、建设项目基本情况

建设项目名称	湖南省好洽村食品有限公司鱼肉制品、豆制品、蔬菜制品、淀粉制品深加工建设项目		
项目代码	2212-430682-04-05-755071		
建设单位联系人	李定兴	联系方式	17775909555
建设地点	湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号		
地理坐标	113 度 28 分 41.922 秒，29 度 37 分 8.010 秒		
国民经济行业类别	C1353 肉制品及副产品加工；C1362 鱼糜制品及水产品干腌制加工；C1371 蔬菜加工；C1392 豆制品制造；C1499 其他未列明食品制造	建设项目行业类别	第十类农副食品加工-18 屠宰及肉类加工、19 水产品加工、20 其他农副食品加工--豆制品制造；第十一类食品制造业-24 其他食品制造--其他未列明食品制造（蔬菜、淀粉制品制造）
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	临发改备案	项目审批（核准/备案）文号（选填）	【2022】86 号
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	60
环保投资占比（%）	3%	施工工期	120 天（4 个月）
是否开工建设	否：√ 是：	用地（用海）面积（m ² ）	10000
专项评价设置情况	本项目属于新增工业废水直排建设项目(槽罐车外送污水处理厂的除外)，需要设置地表水专项评价		
规划情况	/		
规划环境影响评价情况	/		
规划及规划环境影响评价符合性分析	/		
其他符合性分析	1、产业政策符合性分析 项目为农副食品加工，对照《产业结构调整指导目录（2019 年）》可知其不属于限制、淘汰类。同时根据《部分工业行业淘		

	<p>汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》可知项目使用的原材料、生产设备等，均不属于《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》中的淘汰类，因此，项目的建设符合国家产业政策。</p> <p>2、选址合理性分析</p> <p>综合考虑用地、环境功能、运输条件、水、电供应等情况，项目选址可行性分析如下：</p> <p>（1）项目位于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号原岳阳市巨匠木业有限公司厂区内，不新增用地，其用地性质为工业用地，根据现场踏勘，厂房内已无遗留环境问题，无与本项目有关的原有环境污染问题，项目用地符合规划。</p> <p>（2）根据现状调查资料显示，项目所在地空气环境质量、地表水环境质量与声环境质量均较好，具有一定的环境容量，项目的建设符合当地环境功能区划要求。</p> <p>（3）拟建项目地址位于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号，道路交通运输便捷。</p> <p>（4）厂址所在地水、电供应均有保证，区域周边原来来源充分，能满足生产及生活需求。</p> <p>（5）区域内无自然保护区、文物景观、水源地等环境敏感点，是较为理想的建厂地点。</p> <p>（6）由工程分析和污染物排放影响分析可知，工程运行后对污染物采取如下措施：项目废水经自建污水处理站处理，达标后通过管道排入项目北侧彭畈港最后进入源潭河；锅炉、油炸机烟气高空排放，油烟经油烟净化器处理后高空排放，异味集中收集吸附处理，无组织废气加强通风；噪声经过采用低噪音的设备，在经过减震、隔声后满足噪声排放限值；固废都进行收集无害化处理。各项污染物均达到国家相关的排放，对周围环境敏感目标的影响轻微。</p> <p>（7）对照《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2013）食品生产企业选址应当满足以下要求：厂区不应选择对食品有显著污</p>
--	---

	<p>染的区域；厂区不应选择有害废弃物以及粉尘、有害气体、放射性物质和其他扩散性污染源不能有效清除的地址；厂区不宜择易发生洪涝灾害的地区；厂区周围不宜有虫害大量孳生的潜在场所。项目选址位于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组18号原岳阳市巨匠木业有限公司厂区内，周边无企业，少量零散居民，根据现状监测可知环境空气质量良好，可满足上述要求，因此与周边环境相容。</p> <p>综上所述，从环保角度看，项目的厂址选择是可行的。</p> <p>3、“三线一单”控制要求符合性分析</p> <p>《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）要求切实加强环境影响评价管理，落实“生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单”约束，建立项目环评审批与规划环评、现有项目环境管理、区域环境质量联动机制，更好地发挥环评制度从源头防范环境污染和生态破坏的作用，加快推进改善环境质量。</p> <p>3.1 生态红线</p> <p>本项目建设地点位于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组18号原岳阳市巨匠木业有限公司厂区内，不属于临湘市生态保护红线范围内；项目影响范围内无国家级和省级禁止开发区域，项目建设与国家生态红线区域保护规划是相符的。</p> <p>3.2 环境质量底线</p> <p>本项目选址区域为环境空气功能区二类区，根据2021年临湘市全年的环境空气质量现状统计结果，临湘市属于达标区。本项目大气污染物主要为SO₂、NO_x、颗粒物、油烟，以上污染物的环境质量均达标，且本项目废气经有效处理后达标排入大气环境，对环境空气的影响较小，能满足环境空气二级标准要求。</p> <p>项目所在区域水环境质量现状良好，彭畈港水质可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的III类标准要求。本项目生产废水经自建污水处理站处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级(A)标准（其中总磷排放执行</p>
--	--

0.2mg/L) 后排入彭畈港, 生活污水经隔油池、化粪池处理后用作农肥, 对地表水环境影响不大, 不会改变彭畈港的水环境功能区要求。

本项目所在区域为 2 类声环境功能区, 根据环境噪声现状监测结果, 项目所在区域能够满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中的 2 类标准要求。项目采取设备基础减振、消声、厂房及建筑材料隔声等措施, 不会改变项目所在区域的声环境功能区要求。综上, 在采取相应的污染防治措施后, 本项目各类污染物达标排放, 不会对周边环境造成不良影响, 即不会改变区域环境功能区质量要求, 因此本项目选址与现有环境质量是相容的, 符合环境质量底线的要求。

3.3 资源利用上线

项目生产能源为电能、热能, 依靠市政供电, 厂内 1 台 2t/h 专用生物质锅炉供热; 生产用水、生活用水由市政管网供给。本项目运营期通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用和管理、废物回收利用、污染治理等多方面采取合理可行的清洁生产措施, 以“节能、降耗、减污”为目标, 有效地控制污染。

3.4 生态环境准入清单

对照岳阳市人民政府关于实施岳阳市“三线一单”生态环境分区管控的意见(岳政发〔2021〕2 号)可知, 项目位于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号, 属于聂市镇, 为临湘市重点管控单元, 主要环境问题为畜禽、水产养殖等农业面源污染; 本项目为农副食品加工业, 不属于上述环境问题之一, 其他符合性分析如下表。

表 1-2 分区管控意见符合性分析

类别	单元名称	本项目
区域	聂市镇/坦渡镇	聂市镇
主要属性	聂市镇: 生态保护红线/一般生态空间(岸线及良好湖泊/公益林/水土保持功能重要区/水土流失敏感区/水源涵养重要区/自然保护区)/水环境农业污染重点管控区(监测断面—冶湖监测断面)/大气环境优先保护区(湖南临湘黄盖湖自然保护区)/农用地优先保护区/土壤污染风险一般管控区/土壤重点管控	本项目位于临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号, 不属于上

		区/市县级采矿权/部省级探矿权。	述区域
	空间布局约束	<p>1.1 全面实施水域滩涂养殖证制度，合理规范水产养殖布局和规模，规范河流、湖泊、水库等天然水域水产养殖行为；大力发展绿色水产养殖，推广实施两型水产养殖标准，依法规范渔业投入品管理；建立稻渔综合循环系统；升级改造精养池塘，改变渔业生产方式，为实现水产养殖尾水达标排放创造条件。</p> <p>1.2 实施水生生物保护区全面禁捕；严厉打击“电毒炸”和违反禁渔期禁渔区规定等非法捕捞行为，全面清理取缔“绝户网”等严重破坏水生生态系统的禁用渔具和涉渔“三无”船舶；全面完成重点湖库非法围网养殖整治。</p>	不属于上述行业
	污染物排放管控	2.加强畜禽养殖企业（专业户）配套污染防治设施建设，规模养殖场粪污处理设施装备配套率达到95%以上（大型规模养殖场达到100%），实现养殖企业污染物达标排放。	不属于上述污染源
	环境风险防控	<p>3.1 全面贯彻落实“一控两减三基本”行动，加强肥料、农药包装废弃物回收处理试点与推广应用；建立健全废弃农膜回收贮运和综合利用网络，开展废弃农膜回收利用试点，废弃农膜回收率达到80%以上。</p> <p>3.2 大力推进小微湿地建设试点，充分发挥小微湿地在农业面源污染治理中的作用。</p> <p>3.3 进一步完善畜禽养殖禁养区划定工作；严格禁养区管理，依法处理违规畜禽养殖行为；落实“种养结合，以地定畜”要求，推动就地就近消纳利用畜禽养殖废弃物；鼓励第三方处理企业开展畜禽粪污专业化集中处理</p> <p>3.4 严格控制林地、园地的农药使用量，禁止使用高毒、高残留农药；完善生物农药、引诱剂管理制度，加大使用推广力度。加强对重度污染林地、园地产出食用农（林）产品质量检测，发现超标的，要采取种植结构调整等措施。</p> <p>3.5 加强农业农村生态环境监测体系建设，加强对农村集中式饮用水水源、日处理能力20吨以上的农村生活污水处理设施出水和畜禽规模养殖场排污口的水质监测，建立农村环境监测信息发布制度</p>	不属于上述内容，符合
	资源开发效率要求	<p>4.1 积极推进农业节水，完成高效节水灌溉年度任务；推进循环发展，将再生水、雨水、矿井水等非常规水源纳入区域水资源统一配置；</p> <p>4.2 水资源：临湘市万元国内生产总值用水量104m³/万元，万元工业增加值用水量31m³/万元，农田灌溉水有效利用系数0.55。</p> <p>4.3 能源：临湘市“十三五”能耗强度降低目标18.5%， “十三五”能耗控制目标17.5万吨标准煤；</p> <p>4.4 土地资源： 聂市镇：城镇工矿用地建设规模为174.42公顷，耕地保有量5873.81公顷，建设用地总规模达到1290.27公顷</p>	本项目利用现有厂房，不新增用地符合要求。

二、建设项目工程分析

1、项目由来

湖南省好洽村食品有限公司于 2022 年 12 月 12 日进行了工商注册，拟选址位于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号，利用原岳阳市巨匠木业有限公司场地，进行鱼肉制品、豆制品、蔬菜制品、淀粉制品深加工建设项目，项目用地面积 10000m²，总建筑占地面积 4200m²。总投资 2000 万元。项目建成后将形成年产水产鱼制品 800 吨、肉制品 800 吨，豆制品 360 吨，蔬菜制品 600 吨，淀粉制品 500 吨的生产规模，项目建成后将对区域发展和人口就业产生积极作用。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》的有关规定，本项目应进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版），本项目环评类别判断见下表。

表 2-1 本项目环境影响评价分类判别表

本项目产品方案	分类管理名录	环评类别
水产鱼制品（年产 800 吨）	第十类农副食品加工-19 水产品加工 136 中的“/”	/
肉制品（年产 800 吨）	第十类农副食品加工-18 屠宰及肉类加工 135*”中的“其他肉类加工”	环境影响登记表
豆制品（年产 360 吨）	第十类、农副食品加工业-20 其他农副食品加工 139*”中的“豆制品制造，不含单纯分装的	环境影响报告表
淀粉制品（年产 500 吨）	第十类、农副食品加工业-20 其他农副食品加工 139*”中的“淀粉制品制造，不含单纯分装的	环境影响报告表
蔬菜制品（年产 600 吨）	第十类、农副食品加工业-20 其他农副食品加工中的“/”	/

根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 版）内容“建设内容涉及本名录中两个及以上项目类别的建设项目。其环境影响评价类别按照其中单项等级最高的确定”，因此本项目需编制建设项目环境影响报告表。为此湖南省好洽村食品有限公司委托我公司（湖南昌源环境科技有限公司）承担了《年产水产鱼制品 800 吨、肉制品 800 吨，豆制品 360 吨，蔬菜制品 600 吨，淀粉制品 500 吨建设项目》的环境影响评价工作。在经过现场勘察、资料调研、类比调查、环境现状资料收集等基础上，根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》及《环境影响评价技术导则 地表水环境》（HJ2.3-2018），编制完成了该项目的环境影响报告表（含地表水专项报告），现提交主管部门审查、

建设内容

审批。

2、项目名称、地点及建设性质

(1) 项目名称：年产水产鱼制品 800 吨、肉制品 800 吨，豆制品 360 吨，蔬菜制品 600 吨，淀粉制品 500 吨建设项目

(2) 建设单位：湖南省好洽村食品有限公司

(3) 建设地点：湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号

(4) 项目性质：新建

(5) 建设内容：包括已建 1 栋 1 层生产车间，建筑面积 2800m²、1 栋 2 层办公区和宿舍，建筑面积 360m²，1 栋 1 层仓库，建筑面积 120m²、配套建设污水处理站等环保设施。

(6) 总投资：2000 万元，其中环保投资 60 万元，占总投资的 3%。

(7) 项目周边环境概况：项目拟建于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号，项目东面、西面为荒山（少量植被树木），北面为荒地，有少量村民居住，南面临近乡村道路，道路两侧有部分村民居住。

3、建设内容和规模

项目由主体工程、辅助工程、储运工程、环保工程和公用工程组成，具体情况见表 2-2。

表 2-2 项目主要建设工程组成一览表

项目分类	建设内容及规模		备注
主体工程	生产车间	钢结构厂房，1 层，建筑面积 2800m ²	依托现有
辅助工程	办公区及宿舍	1 栋 2F 砖混结构，占地面积 180m ² 建筑面积 360m ² ，作为员工办公和宿舍	依托现有
	食堂	1 栋 1F，建筑面积 200m ²	依托现有
	锅炉房	1F 砖混结构，建筑面积 60m ²	新建
储运工程	仓库	1F 砖混结构，建筑面积 150m ² ，作为产品及辅料暂存区	新建
	冷库	1F 砖混结构 2 处，1 处建筑面积 84m ² ，1 处建筑面积 237m ² ，作为需要低温冷藏的原材料暂存区（如肉、鱼等）	新建
公用工程	给水	由自来水供水，区内配套建设给水管网	依托现有
	供电	由区域电网接入，不设备用电源发电机	依托现有
	蒸汽	2t/h 锅炉主要用杀菌、卤制、烘烤和蒸煮工序	新建
	供热	油炸工序	新建

环保工程	污水处理	雨污分流、污污分流，生活污水经隔油池、化粪池后于周边农田施肥；生产废水和清洗污水经过自建污水处理处理后，通过管道排入彭畈港，污水处理站设计处理规模 60m ³ /d，采用“预处理+生化处理+深度处理”多级组合的污水处理工艺。	新建
	油炸工序油烟废气处理	抽油烟机+高效静电油烟净化器+15m 排气筒（DA001）	新建
	锅炉烟气、油炸机烟气	采用成型生物质作为燃料+烟气经水幕除尘+引至 30m 排气筒（DA002）	新建
	车间蒸煮、卤制、拌料、烘烤等异味处理	集气罩+活性炭吸附+15m 排气筒（DA003）	新建
	食堂油烟废气处理	抽油烟机+油烟净化器处理引至屋顶外排（DA004）	新建
	噪声	隔声、减振、绿化带等	新建
	固废暂存	生活垃圾由垃圾桶收集后环卫部门清运；建设一般工业固废暂存间（面积 30m ² ）位于车间东北角单独建设；	新建

4、主要生产设备

本项目不分区建设，生产设备为共用，根据订单需求分批生产，设备综合生产能力约为 1.3t/h，项目产品设计年产量为 3060 吨，年生产 2400h，设备能够满足生产需求，具体设备见表 2-3。

表 2-3 主要设备一览表

名称	数量台/套	参数	使用工序
锅炉	1	DZG2-0.8-S	蒸汽杀菌
油炸机	3	600L	油炸
卤锅	6	800L	卤制煮
烤房	1	100m ³	烘烤
灌装机	2	80 包/min	灌装
真空机	15	/	灌装
杀菌釜	1	DN1200*3600*85	杀菌
过水机	2	/	杀菌
振动筛	1	/	杀菌
烘干机	1	/	杀菌
清洗机	1	/	清洗

切菜机	5	/	分切
脱水机	2	/	脱水
拌料机	3	/	拌料
制冷设备	1	SLD160 — 50 螺杆水冷机组 配 60 匹水冷凝器	冷冻
制冷设备	1	RFC4G — 15.2 配 140 平方 4 风 H 型风冷机组	冷冻
油烟净化器	1	QYESP-32K(处理效率 95%)	油烟处理

由《产业结构调整指导目录（2019 年修订版）》和《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》可知，项目所选设备均不属于国家淘汰和限制的产业类型，可满足正常生产的需要。

5、原辅材料及能源消耗

根据建设方提供的资料，项目主要原辅材料均由岳阳市境内及外省采购，其主要原辅材料及能源消耗情况详见表 2-4、表 2-5。

表 2-4 主要原辅材料消耗表

类别	序号	名称	单位	年耗量	备注
水产鱼主要原辅材料消耗					
原料	1	公干鱼	吨/年	300	冷库低温暂存 13kg/袋固态原料
	2	鱼块	吨/年	200	冷库低温暂存 25kg/袋固态原料
	3	龙虾	吨/年	300	冷库低温暂存 20kg/袋固态原料
辅料	4	食用油	吨/年	15	车间内常温暂存（20 升/壶）液态辅料
	5	味精	吨/年	6	车间内常温暂存（25kg/袋）固态辅料
	6	老抽	吨/年	3	车间内常温暂存（2 升/壶）液态辅料
	7	料酒	吨/年	4	车间内常温暂存（2 升/壶）液态辅料
	8	白糖	吨/年	12	车间内常温暂存（50kg/袋）液态辅料
	9	香辛料	吨/年	3	车间内常温暂存（20kg/件）固态辅料
	10	食用盐	吨/年	8	车间内常温暂存（20kg/件）固态辅料
豆制品主要原辅材料消耗					
原料	1	大豆拉丝蛋白	吨/年	150	车间内常温暂存 10kg/箱固态原料
	2	臭豆腐胚子	吨/年	170	冷库低温暂存 500 片/盒固态原料
	3	豆干胚子	吨/年	40	冷库低温暂存 20kg/筐固态原料
辅料	4	食用油	吨/年	15	车间内常温暂存 20 升/箱液态辅料

			5	味精	吨/年	3	车间内常温暂存
			6	白糖	吨/年	2	车间内常温暂存
			7	香辛料	吨/年	1	车间内常温暂存
			8	食用盐	吨/年	3.6	车间内常温暂存（20kg/件）固态辅料
		蔬菜制品主要原辅材料消耗					
		原料	1	藕片	吨/年	300	车间常温暂存 500kg/桶固态原料
			2	萝卜	吨/年	50	冷库低温暂存 20kg/袋固态原料
			3	土豆	吨/年	230	车间常温暂存固态原料
			4	木耳笋	吨/年	20	车间常温暂存 20kg/袋固态原料
		辅料	5	食用油	吨/年	3	车间内常温暂存
			6	味精	吨/年	2	车间内常温暂存
			7	白糖	吨/年	2	车间内常温暂存
			8	香辛料	吨/年	2	车间内常温暂存
			9	食用盐	吨/年	6	车间内常温暂存（20kg/件）固态辅料
		肉制品系列产品主要原辅材料消耗					
		原料	1	鸭脖	吨/年	50	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
			2	鸡脖	吨/年	350	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
			3	鸭翅	吨/年	250	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
			4	鸭架	吨/年	100	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
			5	熟肉	吨/年	50	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
		辅料	6	香辛料	吨/年	2	车间内常温暂存
			7	食用油	吨/年	10	车间内常温暂存
			8	料酒	吨/年	20	车间内常温暂存
			9	味精	吨/年	10	车间内常温暂存
			10	白糖	吨/年	20	车间内常温暂存
			11	食用盐	吨/年	8	车间内常温暂存（20kg/件）固态辅料
		淀粉制品系列产品主要原辅材料消耗					
		原料	1	凉皮	吨/年	200	车间常温暂存 25kg/袋固态原料
			2	魔芋半成品	吨/年	300	车间常温暂存 25kg/袋固态原料
		辅料	3	香辛料	吨/年	12	车间内常温暂存

4	食用油	吨/年	10	车间内常温暂存
5	味精	吨/年	10	车间内常温暂存
6	白糖	吨/年	15	车间内常温暂存
7	食用盐	吨/年	5	车间内常温暂存（20kg/件）固态辅料

表 2-5 全厂原辅料及能源消耗表

类别	序号	名称	单位	年耗量	备注
原料	1	公干鱼	吨/年	300	冷库低温暂存 13kg/袋固态原料
	2	鱼块	吨/年	200	冷库低温暂存 25kg/袋固态原料
	3	龙虾	吨/年	300	冷库低温暂存 20kg/袋固态原料
	4	大豆拉丝蛋白	吨/年	150	车间内常温暂存 10kg/箱固态原料
	5	臭豆腐胚子	吨/年	170	冷库低温暂存 500 片/盒固态原料
	6	豆干胚子	吨/年	40	冷库低温暂存 20kg/筐固态原料
	7	藕片	吨/年	300	车间常温暂存 500kg/桶固态原料
	8	萝卜	吨/年	50	冷库低温暂存 20kg/袋固态原料
	9	土豆	吨/年	230	车间常温暂存固态原料
	11	木耳笋	吨/年	20	车间常温暂存 20kg/袋固态原料
	12	鸭脖	吨/年	50	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
	13	鸡脖	吨/年	350	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
	14	鸭翅	吨/年	250	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
	15	鸭架	吨/年	100	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
	16	熟肉	吨/年	50	冷库低温暂存 20kg/件固态原料
	17	凉皮	吨/年	200	车间常温暂存 25kg/袋固态原料
	18	魔芋半成品	吨/年	300	车间常温暂存 25kg/袋固态原料
辅料	1	食用油	吨/年	53	车间内常温暂存（20 升/壶）液态辅料
	2	味精	吨/年	31	车间内常温暂存（25kg/袋）固态辅料
	3	老抽	吨/年	3	车间内常温暂存（2 升/壶）液态辅料
	4	料酒	吨/年	24	车间内常温暂存（2 升/壶）液态辅料
	5	白糖	吨/年	51	车间内常温暂存（50kg/袋）液态辅料
	6	香辛料	吨/年	20	车间内常温暂存（20kg/件）固态辅料

	7	食用盐	吨/年	30.6	车间内常温暂存（20kg/件）固态辅料
包装材料及其他	1	纸箱	个/年	5 万	常温保存于仓库内、汽车运输、固态
	2	铝膜袋	个/年	8000 万	常温保存于仓库内、汽车运输、固态
	3	蛇皮袋	个/年	1 万	常温保存于仓库内、汽车运输、固态
能耗	1	水	吨	24923	自来水
	2	电	万度	5	电网
	3	成型生物质	吨/年	870	外购

项目生产过程中的原料，均为加工好的物料，厂区内不进行畜禽类和鱼类的宰杀。

本项目原辅料和最终成品比约为 1.07:1，原因为原料部分多为冻货含有小部分水，该部分水经过化冻和蒸煮、脱水后，进入废水或随水蒸气蒸发。

项目生物质锅炉运行时间为 5h/d，年运行时间为 1500h，每小时燃料消耗为 0.5t 成型生物质，年消耗成型生物质约 750t。油炸机运行时间为 5h/d，年运行时间为 1500h，每小时燃料消耗为 0.08t 成型生物质，年消耗成型生物质约 120t。

项目使用的各种辅助材料质量控制标准见表 2-6。

表 2-6 辅材料质量控制要求

序号	名称	要求
1	植物油	应符合 GB7654 国家标准 1) 无色或浅亮黄色，澄清、透明，具有植物油固有的气味和滋味； 2) 酸价值（KOH）（mg/kg）≤4.0；3) 过氧化值（mmol/kg）≤7.5
2	辣椒	应符合 GB10465 国家标准 1) 形状均匀，具有本品种固有特征，果面干净，不允许有黑斑椒，不允许有虫蚀椒、黄梢、花壳椒不超过 3%，各类杂质不超过 1%，不允许有有害杂质；2) 水分含量：≤14%；3) 辣椒素>0.8%
3	食盐	应符合 GB5461 国家标准 1) 白色，味咸、无异味，无肉眼可见杂质；2) 氯化钠含量≥97%；3) 汞（以 Hg 计）≤0.1mg/Kg；4) 铅（以 Pb 计）≤2.0mg/kg；5) 砷（以 As 计）≤0.5mg/Kg
4	味精	应符合 GB8967 国家标准 1) 无色或白色结晶状颗粒或粉末，易溶于水，无肉眼可见杂质，具有特殊鲜味，无异味；2) 谷酸钠≥99.0%。
5	香辛料	应符合 GB15691 国家标准 1) 筛上残留量≤2.5%；2) 水份≤14%；3) 总灰分≤10%；4) 酸不溶性灰分≤5%。

6、主要产品种类及规模

项目产品主要为年产水产鱼制品 800 吨、肉制品 800 吨，豆制品 360 吨，蔬菜制品 600 吨，淀粉制品 500 吨建设项目，具体种类及规模见下表 2-6。

表 2-7 产品种类及规模

序号	产品	年产量 (t)	年生产时 间 (h)	包装规格
1	水产鱼系列产品	800	615.5	8g/小包、18g/小包及散装称重等企 业标准 Q/YSYM0004S
2	肉制品系列产品	800	615.5	30g/小包、118g/小包及散装称重等； 《熟肉制品卫生标准》 (GB2726-2005)
3	豆制品系列产品	360	277	12g/小包、24g/小包、118g/小包及散 装称重等；《豆制品食品安全国家 标准》(GB2712-2014)
4	蔬菜系列产品	600	461.5	250g/袋、300g/袋、1kg/袋及散装称 重等；《速冻调制食品》 (GB10379-2012)
5	淀粉系列产品	500	384.5	12g/小包、18g/小包及散装称重等 企业标准 Q/YSYM0002S

项目各产品具体生产时间段，根据生产订单需求确定。

7、总平面布置

项目厂区位于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号，总平面布置如下：其中南面已有建筑设置为宿舍，新建污水处理站位于厂区北侧，西侧为生产车间，车间东面新建仓库和变电间。总平面布置见附图 4。

8、给排水

(1) 给水工程

用水以区域自来水为水源，依托区域已敷设的自来水管网供水，能满足厂区内生产生活和消防的正常供水需要。

(2) 排水工程

项目生活污水经厂区内隔油池、三格化粪池处理后回用于周边菜地作为农肥使用，锅炉软水制备浓水回用作为厂区水幕除尘用水，生产废水经自建污水处理站处理达标后排入彭畈港。

9、供电

项目电源来自区域已有供电电网，能满足项目生产和生活需要，无需另外设置备用电源。

10、供热

项目生产过程所需的蒸汽由 1 台 2t/h 的生物质锅炉提供，同时油炸工序燃烧生物质来供热。

11、冷库

为保证原料的暂存需求，项目设置了 2 个冷库（面积分别为 80m²，237m²）。

冷库内采用新型冷藏设备，以 R507 为制冷剂（是由 R125 五氟乙烷 /R143 三氟乙烷混合而成的新型制冷剂），R507 制冷剂 ODP 值为零，不含任何破坏臭氧层的物质。项目供液采用热力膨胀阀直接供液，制冷设备的供液方式为“上进下出”。制冷系统设计温度：低温冷藏库-18℃、高温冷藏库 0℃、冻结温度-25℃、蒸发温度:低温冷藏间-30℃、高温冷藏间-15℃、冻结间-35℃。

12、消防

项目利用厂区现有建筑及新增部分建筑，总平面布置设计中，遵循《建筑设计防火要求》：厂区主通道宽 10m，建筑物之间距离不小于 10m，并全部设环形通道，便于消防车出入。厂区车间采用钢构结构，为非燃烧体。按规范要求，车间考虑消防通道、疏散楼梯、疏散距离、安全出口及疏散走道的宽度按规范设计要求。

13、劳动定员和工作制度

项目劳动定员 30 人，年运行时间为 300 天，每天工作 8 小时（按 1 班），员工均在厂区就餐，其中住宿 10 人。

14、项目水平衡分析

根据建设单位提供的资料及工艺流程分析可知，项目营运期用水主要为生产用水（其中各类产品生产用水中包括生产过程对各类设备的冲洗用水部分，因此后面不再重复单独进行计算说明）、地面清洗用水、员工生活用水、锅炉用水以及冷冻循环用水。项目厂区总的水平衡分析如下：

1.用水情况

项目用水单元主要为员工生活用水与生产用水。经计算公司项目水量为 83m³/d（24945m³/a），拟以区域自来水为水源，依托区域已敷设的自来水管网供水。

（1）员工生活用水

项目定员30人，年工作300天，其中10人在厂区内住宿。参照《湖南省用水定额》（DB43/T388-2020）表30农村居民生活用水定额指标，住宿员工用水量140L/人•d，非住宿人员用水量按办公人员（带食堂）用水量60L/人•d计，则项目员工生活用水量为2.6m³/d（780m³/a）。

（2）生产用水

根据《建筑给水排水设计规范（GB50015-2003）》场地冲洗用水约2L/m²·次，项目需冲洗的生产车间面积为4800m²，按2天冲洗一次计算，则场地冲洗用水量折

合约为4.8m³/d（1440m³/a）。

项目冻库冷冻机组用水量为5m³/d，在循环过程由于水蒸气的蒸发而需要补充用水，补充水量按照用水量的5%计，则需要补充新水0.25m³/d（75m³/a）。

项目设置2t/h生物质蒸汽锅炉一台，每天运行5小时。公司锅炉软水需求量约为10m³/d（3000m³/a）以蒸汽的形式进入生产蒸煮及灭菌工序。软水制备系统产水率约67%，则锅炉自来水需求量约4.9m³/d(1478m³/a)。

项目水幕除尘用水量为10m³/d，烟气温度较高，由于水蒸气的蒸发而需要补充用水，补充水量按照用水量的50%计，则需要补充新水5m³/d（1500m³/a）。

根据项目各产品生产工艺流程可知，项目生产工艺用水环节主要为卤水制备、水产鱼脱盐、豆制品原料泡发、蔬菜清洗、蒸煮等。《湖南省用水定额》（DB43/T388-2020）食品加工业用水定额系数通用值取值情况如下表2-8。项目生产原料除蔬菜外，其余均外购的半成品，厂区内不进行畜禽类和鱼类的宰杀、豆干胚子生产，故本次用水除蔬菜制品系列产品外，其余按50%定额系数进行调整，经计算公司生产工艺用水（含以蒸汽形式进入的锅炉软水量）约70.5m³/d（21150m³/a）。项目生产用水情况详见下表：

表2-8 项目生产用水情况一览表

产品类型	产品产能 (吨/年)	通用值 (吨/吨-产 品)	公司调整系数	年生产天数 (d)	日用水量 (m ³ /d)	年用水量 (m ³ /a)
鱼制品	800	4	0.5	300	5.33	1600
肉制品	800	11	0.5	300	14.67	4400
豆制品	360	40	0.5	300	24.00	7200
蔬菜制品	600	7	1	300	14.00	4200
淀粉制品	500	15	0.5	300	12.50	3750
合计					70.5	21150

2.排水情况

本项目员工生活污水经收集后用于农肥，不外排。冻库冷冻机组用水以蒸发形式损耗，生产工艺用水一部分进入产品，一部分以蒸发形式损耗，另产生部分废水。锅炉软水制备浓水回用于水幕除尘补水，其余生产废水经厂区自建污水处理站处理达标后由专用管道外排彭𠵾港。

（1）生活污水

生活污水产生量按用水量的80%计，则公司员工生活污水产生量约2.08m³/d

(624m³/a)，用作周边农田、旱地农家肥，不外排。项目拟选址位于农村地区，周边农田、旱地面积大，可以消纳本项目员工生活污水。

(2) 生产废水

锅炉用水以蒸汽形式进入生产工序，一部分在生产工序蒸发损耗，一部分进入生产废水，不重复计算。公司锅炉软水制备系统产水率约67%，产生制备浓水约4.9m³/d (1478m³/a)。由于软水制备以区域自来水为水源，浓水中主要含有钙、镁离子。用于水幕除尘补充用水。

场地冲洗废水按用水量的90%计，则场地冲洗废水产生量折合约4.3m³/d (1296m³/a)，进入厂区自建污水处理站处理。

根据项目各产品生产工艺流程可知，项目生产工艺废水产生环节主要为水产鱼脱盐、豆制品沥干、蔬菜清洗等。《排放源统计调查产排污核算方法和计算手册》（公告2021年第24号）135、136、137、139等对食品加工工业废水排放系数取值情况如下表。根据《食品加工制造业水污染物排放标准（征求意见稿）》编制说明对食品加工行业产排污情况及污染控制技术分析可知：食品行业废水主要来源于原料清洗及输送工段，生产工段和成形工段。公司除蔬菜制品系列产品外，其余生产原料均外购的半成品，故本次废水产生量按50%系数进行调整，经计算公司生产工艺废水产生量约53m³/d (15803 m³/a)，进入厂区污水处理站。公司生产工艺废水产生情况下表：

表2-9 公司生产工艺废水产生量一览表

产品类型	排水系数 吨/吨-产品	公司调整 系数	产品数量 (吨/年)	年生产天数 (d)	日产生量 (m ³ /d)	年产生 量 (m ³ /a)
水产鱼 制品	3.7	0.5	800	300	4.93	1480
肉制品	9	0.5	800	300	12.00	3600
豆制品	20.1	0.5	360	300	12.06	3618
蔬菜 制品	6.8	1	600	300	13.60	4080
淀粉 制品	12.1	0.5	500	300	10.08	3025
合计					53	15803

项目水平衡如下图表：

表2-10 项目水平衡表

用水单元	用水	损耗	废水 (m ³ /a)	回用量 (m ³ /a)	废水去处
------	----	----	------------------------	-------------------------	------

		(m³/a)	(m³/a)			
生产用水	地面冲洗	1440	144	1296	0	污水处理站处理后 后排入彭贩港
	脱盐、发泡、清洗、焯水等	18150	5347	15803	0	
	锅炉	4478			0	
	水幕除尘	22	1500	0	1478	回用于水幕除尘
	冷却循环	75	75	/	0	/
员工生活		780	156	624	0	隔油池+化粪池+ 作为农肥
合计		24945	7222	19201	1478	/

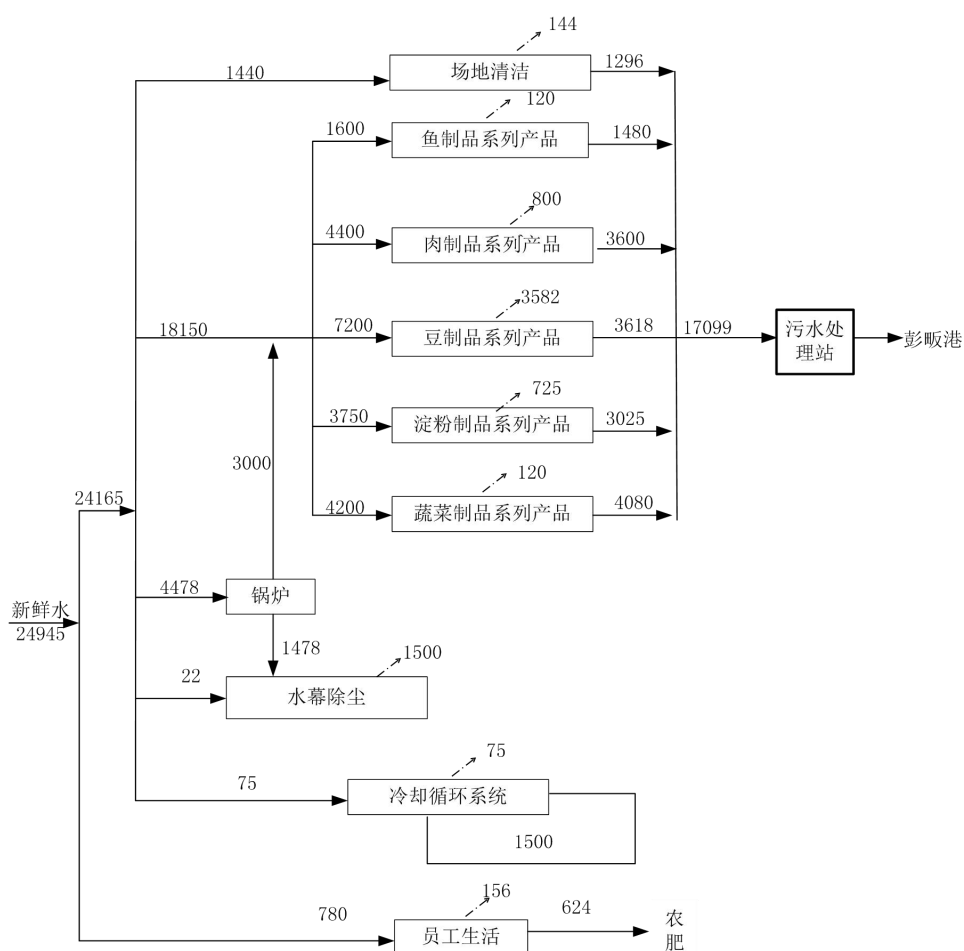


图 2-1 项目水平衡图（单位：t/a）

1、施工期主要工艺流程简述

项目利用已建厂房和办公楼，施工期主要建设内容为仓库和污水处理站等及污水管道铺设。

(1) 厂区建设

施工期工艺流程图及工艺污染环节流程见图 2-2。

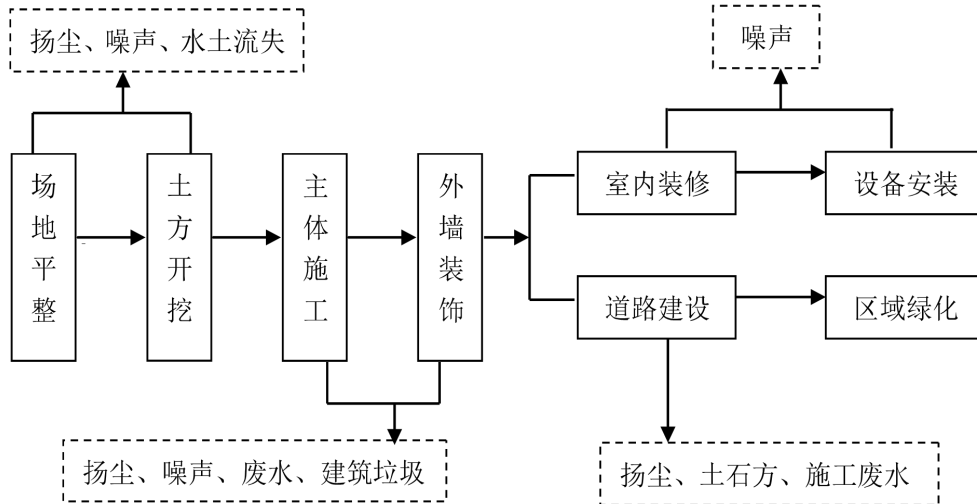


图 2-2 施工期仓库和环保设施施工工艺流程及产污节点

(2) 管道铺设

本项目污水处理站厂区出水口距离彭畈港 900m，通过全程通过 PE 管道铺设，沿乡道东侧旁铺设，管道直径 63mm，管道埋深 30cm，土石方量很少，土方开挖后全部回填，无弃土产生，施工期短，环境影响较小。

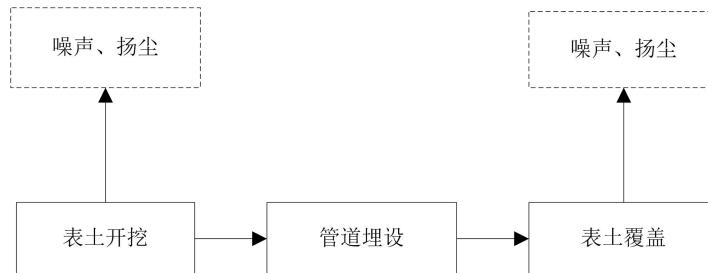


图 2-3 施工期污水管道铺设工艺流程及产污节点

项目施工期的环境影响因素主要有施工扬尘、施工噪声和施工废水、施工人员生活污水等。

项目施工期选用的主要施工设备见下表。

表 2-9 主要施工设备表

阶段	设备名称
土石方	推土机、挖掘机、装载机、压路机、打夯机

打桩	风镐、钻孔机、打桩机
结构	混凝土搅拌机、电锯、塔吊
装修	电钻、吊车、升降机、磨光机

工程施工方案如下：

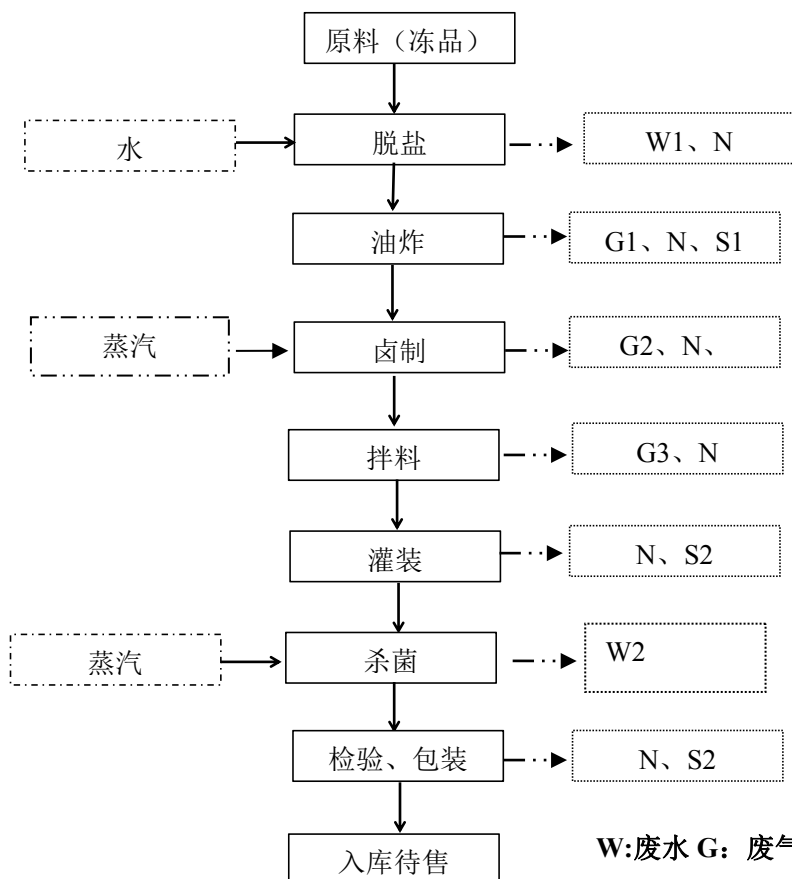
- (1) 清表工程：场地平整和清表土。
- (2) 主体工程：本项目主体工程为仓库和环保设施等的建设。
- (3) 附属工程：本项目附属工程包括废水处理设施、废气处理设施及其排气筒的安装、厂房简易装修施工等。
- (4) 设备安装调试：主体工程完工后主要生产设备即可进场进行安装调试，并根据设计进行设备管道、物料输送带的连接。

施工期的主要污染因素是施工废水、扬尘、噪声、固体废物以及项目施工对周边的影响。

2、营运期工艺流程图及产污环节

项目产品主要包括水产鱼制品产品、豆制品系列产品、蔬菜系列产品和肉制品系列产品、淀粉系列产品几大类，其工艺流程说明如下：

2.1、水产鱼生产工艺及产污节点图



W:废水 G: 废气、N: 噪声、S: 固废

图 2-4 项目水产鱼制品生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

(1) 脱盐: 原料(公干鱼、鱼块)运进后,以清水浸泡,加满低浓度的盐水浸泡半小时左右(其目的是脱盐),然后再进行两次清洗,该过程有清洗废水产生。

(2) 油炸: 将上述清洗好的原料送至油炸机内进行油炸,油炸工序采用生物质加热,油炸工序温度不得高于 210(一般为 190℃)、时间约 2-3 分钟左右,此过程会产生少量油炸废料以及废油。

(3) 卤制: 油炸后的物料放入自制的卤水中卤制约 0.2 小时,熬煮入味,卤制的热源: 打开蒸汽阀门加热到 100℃,将油炸后的物料倒置于沸汤中,等入味后起锅,该过程会产生异味、噪声。

(4) 拌料: 将冷却后的产品与辛香料、食用盐、辣椒等调味料放入拌料机中进行拌料调味,该过程会产生少量异味。

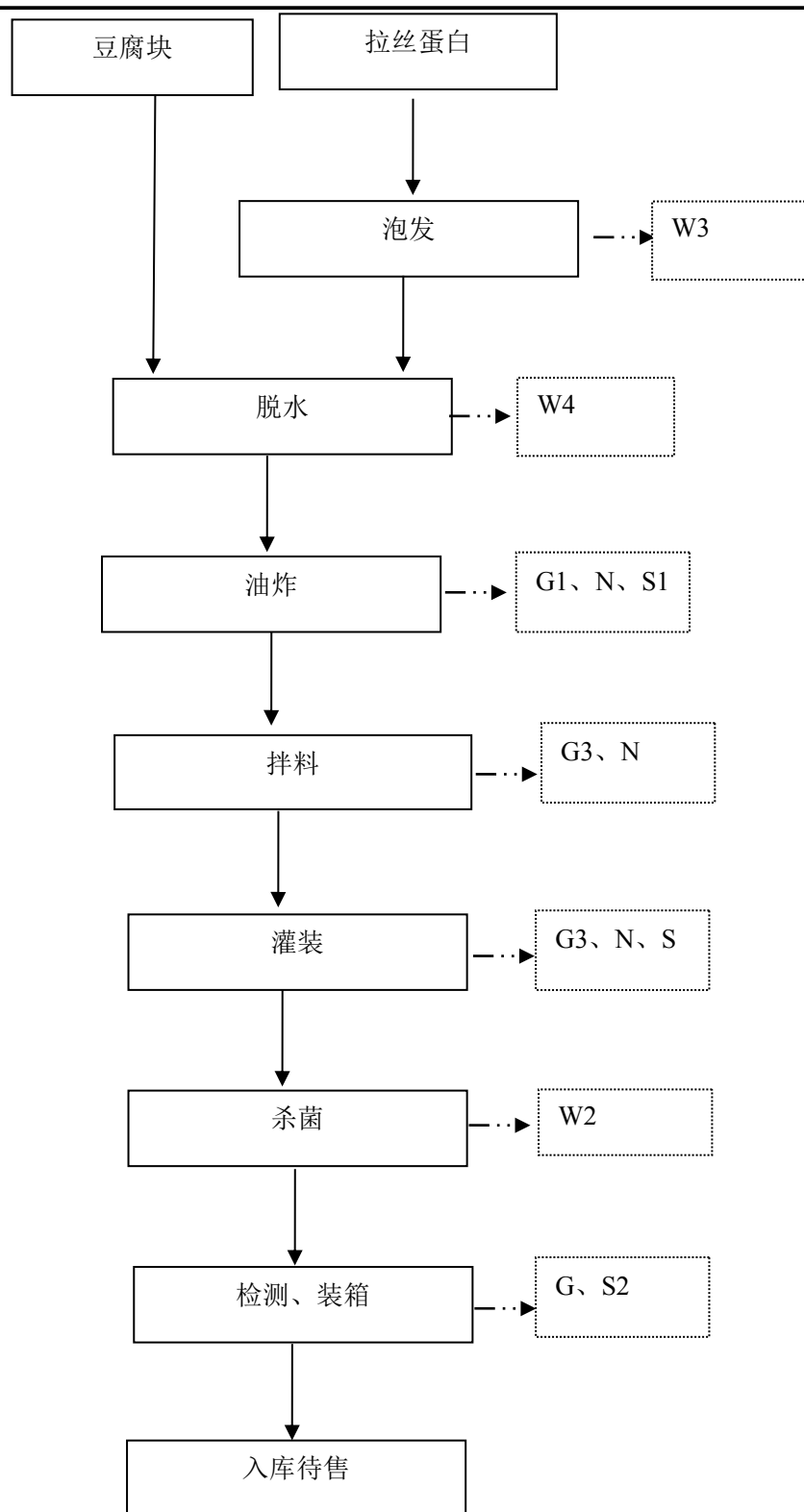
(5) 自动灌装: 将拌好的料进入包装区,按照《电子秤计量车间内控标准》要求分装,装袋时必须使用喷印好当天生产日期的包装袋;真空封口: 通过真空封口机的工作原理,按规定的时间、温度、压力将包装袋内的空气抽尽,同时袋口封合处纹路清晰、平直、无折皱、无破损、无开裂,此环节产生的污染物主要为废包装材料和设备噪声。

(6) 杀菌: 将包装后的产品依次进行杀菌,项目利用自动杀菌机组内的温度对产品进行高温密封杀菌,根据不同的产品控制不同的温度、时间等要求;把水加热到 115 摄氏度左右来进行高温高压灭菌 20 分钟左右,此环节产生的污染物主要为废水。

(7) 检验: 将经过干燥的产品堆放在分拣台上,通过人工分拣检查包装袋是否有胀包、漏油、封口严重歪斜、透明包装内有杂质、有气泡、包装袋印刷不合格等不良现象。合格品装箱入库,不合格品统一收集后集中处置,该过程将会有废产品产生。

(8) 包装入库: 经检验合格的产品,按品种、规格,不同批次分装进行装箱,纸箱上标志合格证、规格、生产日期、批次、装箱员、检验员等信息。然后按叠码的要求整理入库,此环节产生的污染物主要为包装固废。

2.2、豆制品生产工艺及产污节点图



W:废水 G: 废气、N: 噪声、S: 固废

图 2-5 项目豆制品生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

豆制品主要包括原料为拉丝蛋白和豆腐块两种产品，其生产工艺分别如下。

(1) 拉丝蛋白浸泡赋水和脱水：将采购回来的原料（拉丝蛋白）倒入清洗池，

加满清水浸泡半小时左右赋水，然后将浸泡完成的原料放入脱水桶进行脱水处理，以便于后续的油炸工序，该过程会产生废水；

（2）豆腐块沥水：将外购回来的豆腐块沥水，以便于后续的油炸工序，该过程会产生废水；

（3）油炸：油炸工序采用直接加热，油炸工序温度不得高于 165℃、时间约 6-7 分钟左右，此过程会产生少量油烟、油炸废料以及废油。

（4）拌料：将冷却后的半成品放入拌料机中，加入各种调料和辣椒、味精、盐及各种香辛料，经拌料机混合均匀调味，该过程会产生少量异味。

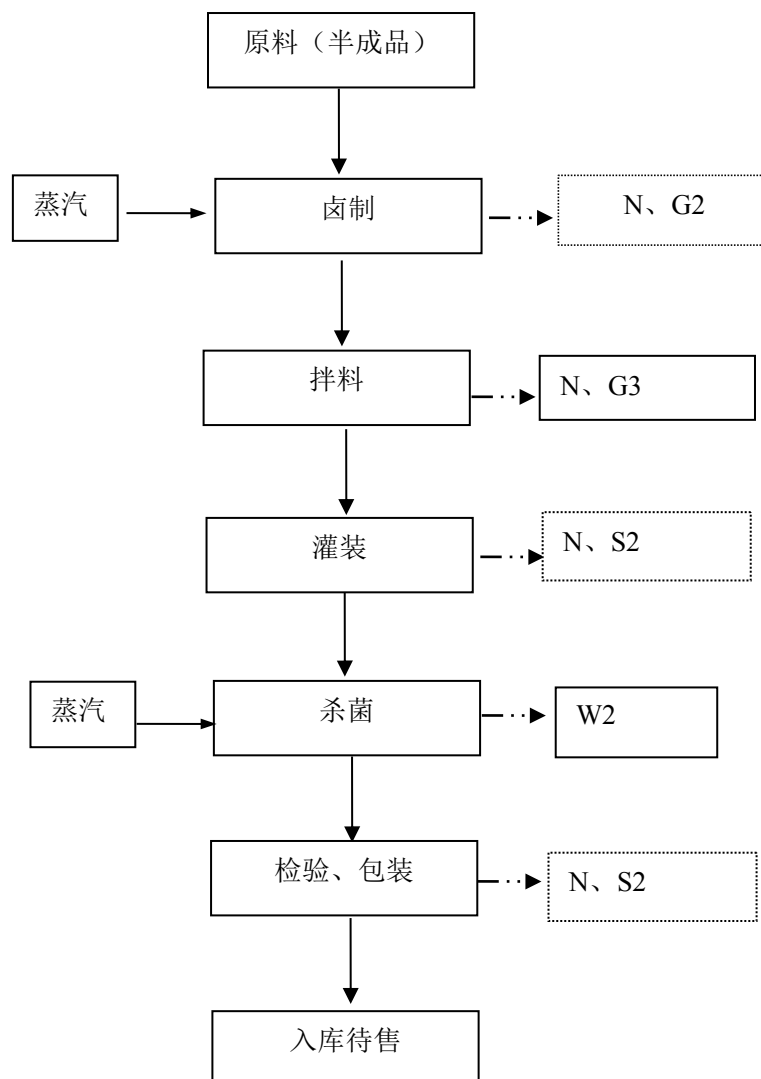
（5）自动灌装：将拌好的料进入包装区，按照《电子秤计量车间内控标准》要求分装，装袋时必须使用喷印好当天生产日期的包装袋；真空封口：通过真空封口机的工作原理，按规定的时间、温度、压力将包装袋内的空气抽尽，同时袋口封合处纹路清晰、平直、无折皱、无破损、无开裂，此环节产生的污染物主要为废包装材料和设备噪声。

（6）杀菌：利用自动杀菌机组内的温度对产品进行高温密封杀菌，根据不同的产品控制不同的温度、时间等要求；把水加热到 115 摄氏度左右来进行高温高压灭菌 35 分钟左右。

（7）检验：将经过杀菌风干的产品堆放在分拣台上，通过人工分拣检查包装袋是否有胀包、漏油、封口严重歪斜、透明包装内有杂质、有气泡、包装袋印刷不合格等不良现象。合格品装箱入库，不合格品统一收集后集中处置，该过程将会有废产品产生。

（8）包装入库：经检验合格的产品，按品种、规格，不同批次分装进行装箱，纸箱上标志合格证、规格、生产日期、批次、装箱员、检验员等信息。然后按叠码的要求整理入库。此环节产生的污染物主要为包装固废。

2.3 淀粉制品生产工艺及产污节点图



W:废水 G: 废气、N: 噪声、S: 固废

图 2-6 项目淀粉制品生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

(1) 卤制: 将外购的半成品物料放入自制的卤水中卤制约 0.2 小时, 熬煮入味, 卤制的热源: 打开蒸汽阀门加热到 100℃, 将物料倒置于沸汤中, 等入味后起锅, 该过程会产生异味、噪声。

(2) 拌料: 将冷却后的卤制品放入拌料机中, 加入各种调料和辣椒、味精、盐及各种香辛料, 经拌料机混合均匀调味, 该过程会产生少量异味。

(3) 自动灌装: 将拌好的料进入包装区, 按照《电子秤计量车间内控标准》要求分装, 装袋时必须使用喷印好当天生产日期的包装袋; 真空封口: 通过真空封口机的工作原理, 按规定的时间、温度、压力将包装袋内的空气抽尽, 同时袋口封合处纹路清晰、平直、无折皱、无破损、无开裂, 此环节产生的污染物主要

为废包装材料和设备噪声。

(4) 杀菌：利用自动杀菌机组内的温度对产品进行高温密封杀菌，根据不同的产品控制不同的温度、时间等要求；把水加热到 115 摄氏度左右来进行高温高压灭菌 35 分钟左右。

(5) 检验：将经过杀菌风干的产品堆放在分拣台上，通过人工分拣检查包装袋是否有胀包、漏油、封口严重歪斜、透明包装内有杂质、有气泡、包装袋印刷不合格等不良现象。合格品装箱入库，不合格品统一收集后集中处置，该过程将会有废产品产生。

(6) 包装入库：经检验合格的产品，按品种、规格，不同批次分装进行装箱，纸箱上标志合格证、规格、生产日期、批次、装箱员、检验员等信息。然后按叠码的要求整理入库。此环节产生的污染物主要为包装固废。

2.4、蔬菜产品的生产工艺及产污节点图

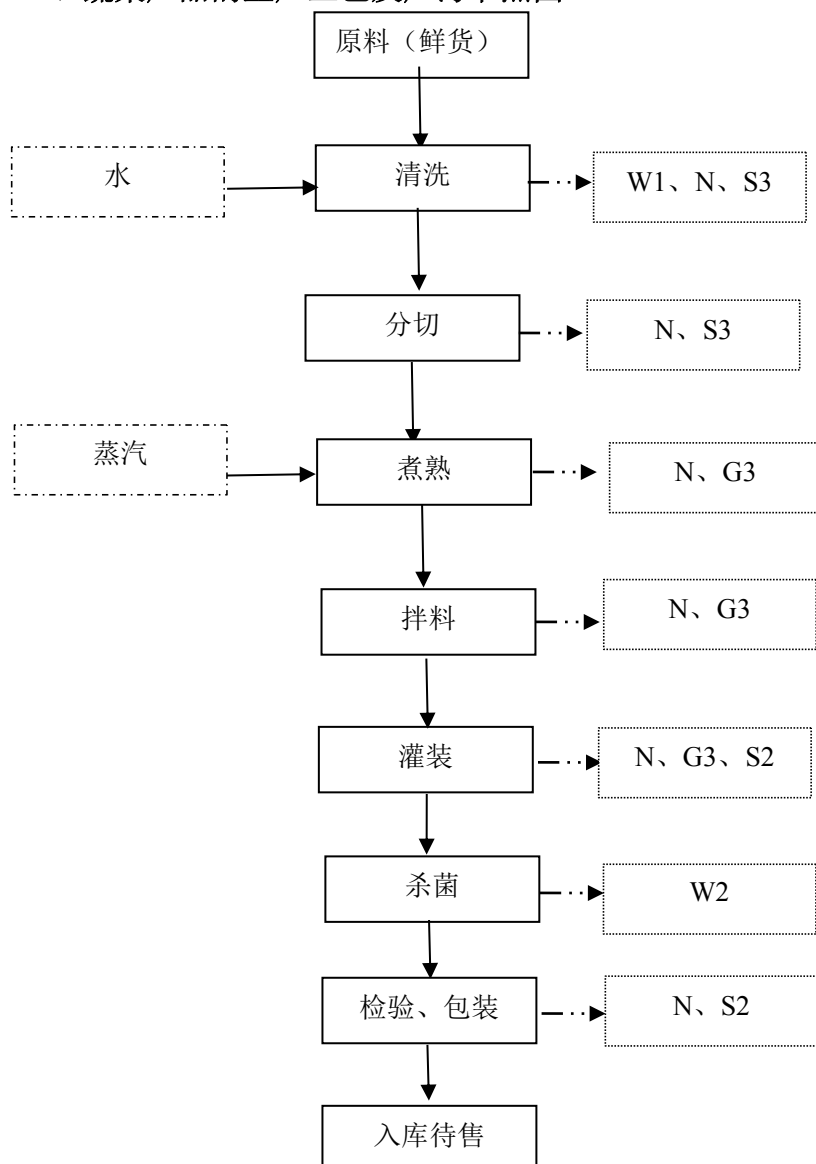


图 2-7 项目蔬菜制品生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

- (1) 清洗: 将外购的鲜货进行清洗。该过程产生清洗废水, 边角料。
- (2) 分切: 根据需求进行分割切碎。
- (3) 煮制: 预处理的原料进行煮制, 其采用蒸汽加热, 温度控制 100℃左右, 时间约 10 分钟, 该过程有异味和废水及噪声产生。
- (4) 拌料: 将冷却后的产品与辛香料、食用盐、辣椒等调味料放入拌料机中进行拌料调味, 该过程会产生少量异味。
- (5) 自动灌装: 将拌好的料进入包装区, 按照《电子秤计量车间内控标准》要求分装, 装袋时必须使用喷印好当天生产日期的包装袋; 真空封口: 通过真空封口机的工作原理, 按规定的时间、温度、压力将包装袋内的空气抽尽, 同时袋口封合处纹路清晰、平直、无折皱、无破损、无开裂, 此环节产生的污染物主要为废包装材料和设备噪声。
- (6) 杀菌: 将包装后的产品依次进行杀菌, 项目利用自动杀菌机组内的温度对产品进行高温密封杀菌, 根据不同的产品控制不同的温度、时间等要求; 把水加热到 115 摄氏度左右来进行高温高压灭菌 20 分钟左右, 此环节产生的污染物主要为废水。
- (7) 检验: 将经过干燥的产品堆放在分拣台上, 通过人工分拣检查包装袋是否有胀包、漏油、封口严重歪斜、透明包装内有杂质、有气泡、包装袋印刷不合格等不良现象。合格品装箱入库, 不合格品统一收集后集中处置, 该过程将会有废产品产生。
- (8) 包装入库: 经检验合格的产品, 按品种、规格, 不同批次分装进行装箱, 纸箱上标志合格证、规格、生产日期、批次、装箱员、检验员等信息。然后按叠码的要求整理入库, 此环节产生的污染物主要为包装固废。

2.5、肉制品生产工艺及产污节点图

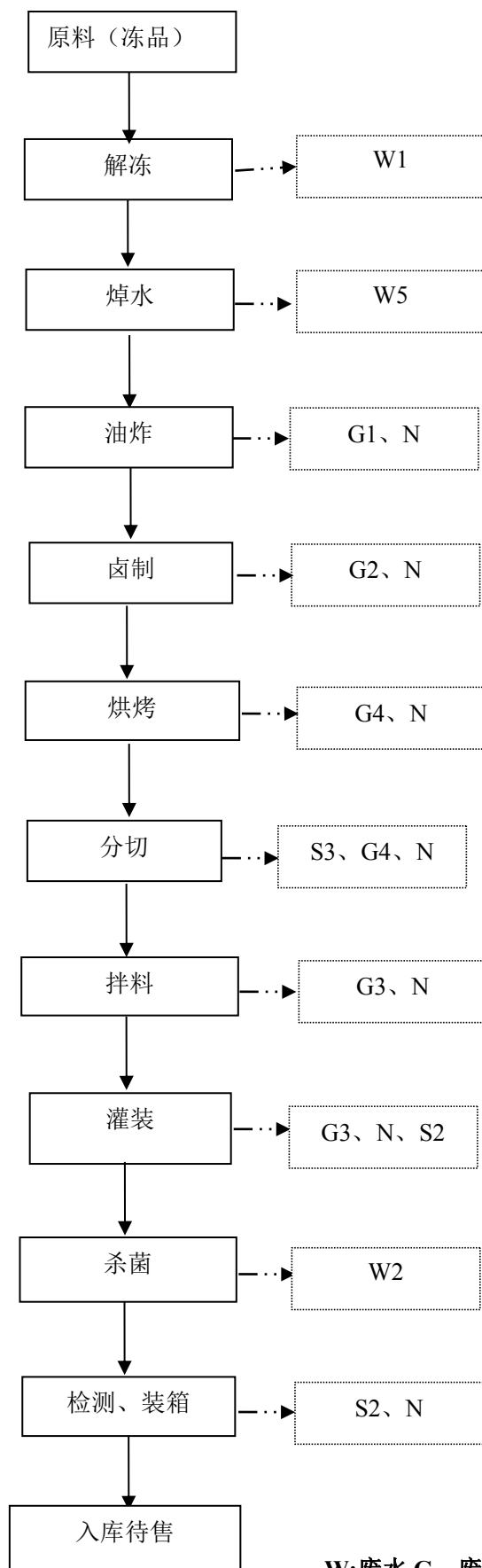


图 2-8 项目肉制品生产工艺流程及产污节点图

工艺流程简述:

(1) 原料解冻: 将原料购置后放置在原料库内, 原料库温度控制在-18℃左右, 加工前从原料库提货后将冷冻的原料倒入清洗池, 加满清水浸泡半小时左右, 这样既可以去除血水又可以解冻, 该过程会产生解冻废水。

(2) 焯水: 解冻后的原料放在开水锅中加热至半熟或全熟, 取出以备进一步烹调或调味。

(3) 油炸: 油炸工序温度不高于 165℃、时间约 6-7 分钟左右, 此过程会产生少量油烟、油炸废料以及废油。

(4) 卤制: 油炸好的半成品入卤锅, 加入配好的卤料, 熬煮入味, 卤煮的热源: 打开蒸汽阀门加热到 100℃, 将原料倒置于沸汤中, 等入味后起锅, 该过程会产生异味和噪声

(5) 烘烤: 将卤制好的肉制品原料放进烘烤房的全自动烘干机进行烘烤, 控制温度为 72℃左右, 烘烤时间约为 35 分钟, 该过程会产生少量异味。

(6) 分切: 根据需求进行分割切碎。

(7) 拌料: 将冷却后的产品与辛香料、食用盐、辣椒等调味料放入拌料机中进行拌料调味, 该过程会产生少量异味。

(8) 灌装: 将拌料后的料进入包装车间, 按照《电子秤计量车间内控标准》要求分装, 装袋时必须使用喷印应好当天生产日期的包装袋; 真空封口: 通过真空封口机的工作原理, 按规定的时间、温度、压力将包装袋内的空气抽尽, 同时袋口封合处纹路清晰、平直、无折皱、无破损、无开裂。此环节产生的污染物主要为废包装材料和设备噪声。

(6) 杀菌: 利用自动杀菌机组内的温度对产品进行高温密封杀菌, 根据不同的产品控制不同的温度、时间等要求; 把水加热到 115 摄氏度左右来进行高温高压灭菌 35 分钟左右。

(7) 检验: 将杀菌的产品堆放在分拣台上, 通过人工分拣检查包装袋是否有胀包、漏油、封口严重歪斜、透明包装内有杂质、有气泡、包装袋印刷不合格等不良现象。合格品装箱入库, 不合格品统一收集后集中处置, 该过程将会有废产品产生。

(8) 包装入库: 经检验合格的产品, 按品种、规格, 不同批次分装进行装箱, 纸箱上标志合格证、规格、生产日期、批次、装箱员、检验员等信息。然后按叠码的要求整理入库。此环节产生的污染物主要为包装固废。

2.6 生物质锅炉产物节点分析

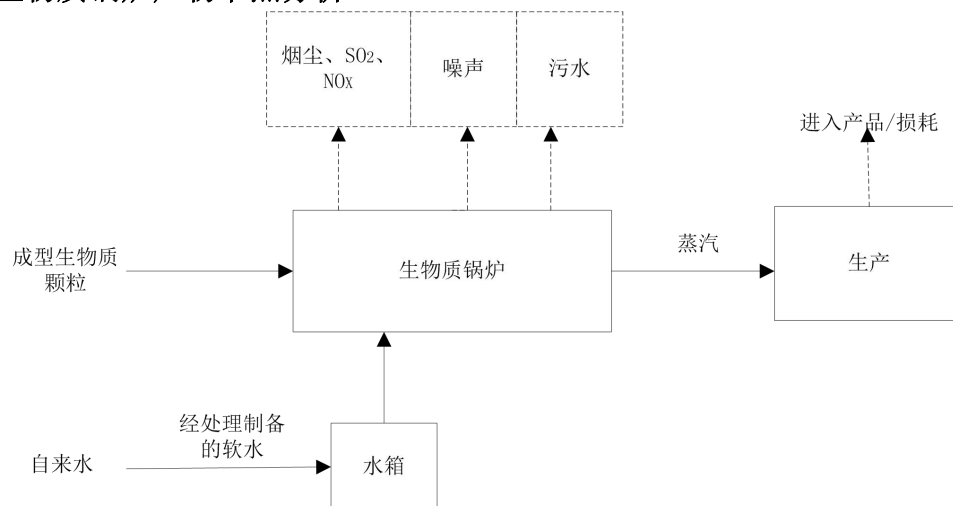


图2-9 生物质锅炉工艺流程图

主要生产工艺简介如下

生物质经过燃烧加热使得锅炉中水转变为水蒸气；管道输送用于生产加热。

产污节点分析

废气：该项目产生的大气污染物主要为锅炉燃烧成型生物质产生的废气，主要污染因子为颗粒物、SO₂、NO_x、烟气黑度、汞及其化合物；

废水：主要为软水制备过程中产生的浓水及锅炉排水；

噪声：主要为生产设备噪声；

说明：

①项目蒸汽由 2t/h 的生物质锅炉，蒸汽最终冷凝后变成冷凝水外排，卤制、烘烤、杀菌釜均采用的是蒸汽加热，油炸工序的由油炸机燃烧生物质提供。

②各类产品蒸煮温度不高于 150℃，在该过程中无氨气、氮氧化物、非甲烷总烃等有毒有害气体产生，并且反应时各原料均未达到各原料的沸点、低于大部分物料的闪点、远低于分解温度，产生的挥发性气体较少。

③项目拌料均在常温下进行，产生的挥发性气体极少。杀菌温度约 115℃，为包装后真空高温杀菌。

表 2-10 项目营运期产生污染物及产污节点一览表

类别	产生工序	主要污染物	污防措施	编号
固废	油炸工序	油炸废料及废油	外售油脂公司利用	S1
	原辅材料包装	废包装袋	外售	S2

		预处理	边角料	环卫部门清运	S3
		蒸煮卤制油炸工序	废料	集中收集送饲料厂综合利用	
		异味处理	废活性炭	交厂家回收处理	/
		污水处理站	污泥等	由环卫部门清运	/
		产品检验	不合格产品	集中收集送饲料厂综合利用	/
		纯水制备	废离子交换树脂	交厂家回收处理	/
		员工生活	生活垃圾	环卫部门清运	/
	废水	清洗	COD、氨氮、BOD	自建污水处理站处理	W1
		杀菌	COD、氨氮、BOD		W2
		泡发	COD、氨氮、BOD		W3
		脱水	COD、氨氮、BOD		W4
		锅炉废水	COD、Ga2+、Mg2+	用于水幕除尘补水	/
	废气	油炸	油烟废气	抽油烟机+油烟净化器+15m 排气筒高空排放（DA001）	G1
		卤制	异味	集气罩+活性炭吸附+15m 排气筒（DA003）	G2
		拌料	异味		G3
		烘烤	异味		G4
		锅炉、油炸机	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟气黑度、汞及其化合物	水幕除尘+30m 排气筒（DA002）	G5
		食堂	油烟废气	抽油烟机+油烟净化器+楼顶排放（DA004）	G6
与项目有关的原有环境问题	本项目为新建项目，本项目所用地为原有岳阳市巨匠木业有限公司的厂房及厂区空地，项目土地性质为工业用地，根据现场踏勘，厂房内已无遗留环境问题，无与本项目有关的原有环境污染问题。				

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域
环境
质量
现状

1、大气环境质量现状

(1) 常规污染因子监测数据

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》（HJ2.2-2018）中“6 环境空气质量现状调查与评价”内容，首先需要调查项目所在区域环境质量达标情况，作为项目所在区域是否为达标区的判定依据。并且根据导则“5.5 依据评价所需环境空气质量现状、气象资料等数据的可获得性、数据质量、代表性等因素，选择近 3 年中数据相对完整的 1 个日历年作为评价基准年”的内容，本项目筛选的评价基准年为 2021 年，区域达标判定所用数据引用 2021 年岳阳市临湘市环境监测站点的基本污染物环境质量现状数据，具体达标判定监测数据及评价结果见下表。

表 3-1 临湘市空气质量现状评价表

监测项目	年评价指标	现状浓度（μg/m³）	标准值（μg/m³）	占标率	是否达标
SO₂	年平均质量浓度	6	60	10%	是
NO₂	年平均质量浓度	27	40	67.5%	是
PM₁₀	年平均质量浓度	55	70	78.57%	是
PM₂.₅	年平均质量浓度	35	35	100%	是
CO	95%日平均质量浓度	1.1mg/m³	4mg/m³	27.5%	是
O₃	90%8h 平均质量浓度	130	160	81.25%	是

由上表中监测数据可知项目所在区域为达标区域。

(2) 特征因子环境质量现状

为了解项目评价区域内其他污染物硫化氢、氨气环境质量现状。根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中要求“排放国家、地方环境空气质量标准中有标准限值要求的特征污染物时，引用建设项目周边 5 千米范围内近 3 年的现有监测数据，无相关数据的选择当季主导风向下风向 1 个点位补充不少于 3 天的监测数据”，湖南昌源环境科技有限公司于 2023 年 3 月 12 日~14 日对硫化氢、氨气开展的连续 3 天的监测结果，其检测点位位于本项目西南面，属当季主导风向下风向。具体情况如下：

(1) 监测布点：本项目西南面；

(2) 监测项目：硫化氢、氨；

- (3) 监测时间和频次：监测 3 天，硫化氢和氨气监测小时值；
- (4) 分析方法：监测、分析方法均按照国家相关环境监测技术规范进行；
- (5) 评价标准：硫化氢、氨执行《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中的浓度限值；
- (6) 评价方法：采用占标率法进行评价。

监测内容见下表 3-2。

表3-2监测点位基本信息表

监测 点位	污 染 物	平均 时间	评价标准/ (mg/m ³)	监测日期 (mg/m ³)			最大 浓 占 标 率 /%	超 标 率 /%	达 成 情 况
				12 月 07 日	12 月 08 日	12 月 09 日			
南 面	硫 化 氢	小 时 值	0.01	0.003	0.003	0.003	30	0	达 标
	氨 气	小 时 值	0.2	0.06	0.07	0.07	35	0	达 标

由上表可知，评价区域内硫化氢、氨满足《环境影响评价技术导则大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 中的浓度限值。

2、地表水环境质量现状

本项目区域无污水处理厂，本项目废水经自建污水处理站达标后经管道排至区域北面彭畈港（约 900m）后进入源潭河。湖南昌源环境科技有限公司于 2023 年 3 月 12 日~14 日对拟建排口上下游进行了监测。

（1）监测断面、监测因子

表3-3监测断面及监测因子

监测点 位编号	监测点位	监测因子	监 测 频 次	执 行 标 准
W1（对 照断面）	彭畈港项目 废水排口上 游 200m 处	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、 总氮、总磷、大肠菌群数	监测 三天， 每天 一次	《地表水环境质 量标准》 （GB3838-2002） 中Ⅲ类标准
W2（控 制断面）	彭畈港项目 废水排口下 游 2000m 处	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、 总氮、总磷、大肠菌群数		
W3	彭畈港汇入 源潭河上游 200m	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、 总氮、总磷、大肠菌群数		
W4	彭畈港汇入 源潭河下游 2000m	pH、SS、COD、BOD ₅ 、NH ₃ -N、 总氮、总磷、大肠菌群数		

(2) 评价标准：执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的Ⅲ类标准。

(3) 评价方法：采用单因子污染指数法进行评价。

(4) 地表水监测统计结果

表3-4地表水水质评价结果

（单位：mg/L、pH无量纲、总大肠菌群MPN/100mL）

水体	监测断面	监测因子	监测浓度范围	标准限值	最大标准指数	最大超标倍数	是否达标
彭畈港	W1	pH	6.98~7.05	6~9	0.025	/	是
		TN	0.68~0.73	/	/	/	是
		COD	7~8	20	0.4	/	是
		BOD ₅	2.9~3.2	4	0.8	/	是
		NH ₃ -N	0.393~0.454	1	0.454	/	是
		TP	0.05~0.07	0.2	0.35	/	是
		SS	15~16	/	/	/	是
		粪大肠菌群	1400~2800	10000	0.28	/	是
	W2	pH	7.08~7.11	6~9	0.055	/	是
		TN	0.88~0.94	/	/	/	是
		COD	8~9	20	0.45	/	是
		BOD ₅	3.5~3.7	4	0.925	/	是
		NH ₃ -N	0.425~0.465	1	0.465	/	是
		TP	0.07~0.17	0.2	0.85	/	是
		SS	16~17	/	/	/	是
		粪大肠菌群	1700~2800	10000	0.28	/	是
源潭河	W3	pH	7.22~7.32	6~9	0.16	/	是
		TN	0.66~0.79	/	/	/	是
		COD	6~7	20	0.35	/	是
		BOD ₅	2.4~2.7	4	0.675	/	是
		NH ₃ -N	0.407~0.432	1	0.432	/	是
		TP	0.11~0.12	0.2	0.6	/	是

		SS	14~15	/	/	/	是
		粪大肠菌群	2200~3500	10000	0.35	/	是
	W4	pH	7.45~7.56	6~9	0.28	/	是
		TN	0.82~0.9	/	/	/	是
		COD	7~8	20	0.4	/	是
		BOD ₅	3~3.3	4	0.825	/	是
		NH ₃ -N	0.413~0.441	1	0.441	/	是
		TP	0.17~0.18	0.2	0.9	/	是
		SS	16~17	/	/	/	是
		粪大肠菌群	1700~2200	10000	0.22	/	是

根据上表中监测数据可知，监测因子指标均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类标准。

3、声环境质量现状

根据生态环境部办公厅 2020 年 12 月 24 日印发的《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“声环境：厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标的建设项目，应监测保护目标声环境质量现状并评价达标情况。各点位应监测昼夜间噪声，监测时间不少于 1 天，项目夜间不生产则仅监测昼间噪声。”结合现场调查，本项目厂界外周边 50 米范围内存在声环境保护目标，因此需要进行声环境质量监测。

为了解项目所在区域的声环境质量现状，湖南昌源环境科技有限公司于 2023 年 3 月 12 日对周边居民点进行了监测，监测结果见下表 3-4：

表 3-4 建设地声环境质量监测统计情况

单位：dB（A）

编号	监测点位名称	监测时间	等效声级 Leq[dB(A)]	
			昼间	标准值
N1	厂界西北侧 45m 居民点	3 月 12 日	54	60
N2	厂界南侧 25m 居民点	3 月 12 日	56	60
注：各监测点执行（GB3096-2008）中的 2 类标准[昼间 60dB(A)]。				

从监测数据来看，项目厂界附近居民点的声环境昼间均能达到了《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 2 类标准要求（昼间≤60dB（A））。

	生态环境	厂界外 200m 范围内的植被、林地、耕地及水田				
污染物排放控制标准	1、大气污染物：施工期扬尘排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中新污染源排放限值，详见表 3-6；锅炉烟气执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中燃煤锅炉大气污染物特别排放限值，具体标准值见表 3-7；恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）二级标准，详见表 3-8；油烟废气执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001），详见表 3-9。					
	表 3-6 施工扬尘染物排放执行标准值单位：mg/m³					
	污染物	无组织排放监控浓度限值				
		监控点	浓度 mg/m³（标准状态）			
	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0			
	表 3-7 锅炉大气污染物排放标准					
	污染物	烟尘	SO ₂	NO _x	汞及其化合物	烟气黑度
	排放浓度（mg/m³）	30	200	200	0.05	1 级
	表 3-8 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）					
	污染物	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限制（mg/m³）		
高度（m）		速率（kg/h）				
臭气浓度	15	2000（无量纲）	20（新改扩建）			
硫化氢		0.33	0.06			
氨		4.9	1.5			
表 3-9 饮食业油烟排放标准						
规模	小型	中型	大型			
最高允许排放浓度(mg/Nm³)	2.0					
净化设施最低去除效率(%)	60	75	85			

2、废水：

本项目肉制品加工废水执行《肉类加工工业水污染排放标准》（GB13457-92）一级标准，其余产品生产废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准。

根据本项目入河排污口论证报告及批复要求，项目外排废水需执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级(A)标准，其中总磷排放执行 0.2mg/L。

所以项目排放废水从严执行项目入河排污口批复确定的标准，其污染物标准值可见表 3-10。

表 3-10 本项目外排污水排放标准限值 单位：mg/L(pH 无量纲)

污染物	排放限值	标准名称
pH	6~9	GB18918-2002
COD	≤50mg/L	
BOD ₅	≤10mg/L	
SS	≤10mg/L	
NH ₃ -N	≤5（8）mg/L	
总氮	≤15mg/L	
动植物油	≤1mg/L	
总磷	≤0.2mg/L	/
氯化物	≤5.4t/a	/

3、噪声：施工期噪声执行《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）；营运期场界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，详见表 3-11 和 3-12。

表 3-11 建筑施工场界环境噪声排放标准限值等效声级：dB(A)

昼间	夜间
70	55

表 3-12 工业企业厂界环境噪声排放标准（摘要）单位：dB（A）

昼间	夜间
60	50

4、固体废弃物：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

总量
控制
指标

废水总量控制建议指标为 COD：0.85t/a、氨氮：0.09t/a、总磷：0.0036t/a、总氮：0.27t/a、氯化物 5.4t/a。

	<p>废气总量控制建议指标为二氧化硫：0.45t/a、氮氧化物：0.89t/a。</p> <p>其中需要购买总量控制指标为 COD：0.85t/a、氨氮：0.09t/a；二氧化硫：0.45t/a、氮氧化物：0.89t/a。由建设单位向岳阳市生态环境局申请购买。</p>
--	--

四、主要环境影响和保护措施

施工期环境保护措施	<p>项目施工新建建筑物及配套工程过程的主要环境问题为施工噪声、废气、施工废水和固废等。施工期的扬尘、噪声对周围环境的影响较大，因此要采取对应措施防止其对周围环境的影响。</p> <p>1、大气环境影响分析</p> <p>施工期对环境空气的影响主要表现为施工扬尘以及施工机械运输车辆排放的废气，施工期大气污染源主要为施工粉尘。</p> <p>(1) 施工扬尘</p> <p>项目新增建筑物施工时地基开挖、运输车辆来往及建筑材料装卸等均会产生粉尘和扬尘等，施工期粉尘污染源属于面源，排放高度一般较低，颗粒度较大，污染扩散距离不太远。根据对类似地产项目施工现场的调查，施工扬尘的影响范围一般在下风向 50m 范围内为重污染带、50m~100m 为中污染带、100m~150m 为轻污染带、150m 以外基本不受影响。本项目施工期短，施工工艺简单，无大型土石方工程，施工期产生的扬尘较少。为降低本项目施工期扬尘对大气环境影响，项目应在施工期间对扬尘进行严格控制。结合施工期扬尘特点与本项目实际情况，环评提出如下治理措施：①施工单位应当根据尘污染防治技术规范，结合具体工程的实际情况，制定尘污染防治方案，通过洒水抑尘等方式减少尘污染；②施工单位必须加强施工区的规划管理，要求使用成品商品混凝土，不现场搅拌混凝土；③建筑材料、建渣堆放应严格管理。建筑材料（主要是砂、石子）的堆场、建渣堆放点应覆盖，减少扬尘对保护目标的影响；④运输车辆出场时必须加盖密封，避免在运输过程中的抛洒现象，施工车辆及运输车辆在驶出施工区之前，需作清泥除尘处理，在施工场地出口放置防尘垫。选择对周围环境影响较小的运输路线，定时对运输路线进行清扫和洒水；⑤在施工场地清理阶段，做到先洒水，后清扫，防止扬尘产生；⑥加强对施工人员的环保教育，提高施工人员的环保意识，坚持文明施工、科学施工。</p> <p>总之，施工期须严格遵守有关规定及要求，对扬尘进行治理，以上措施将降低扬尘量 50~70%，可有效减少施工扬尘对环境的影响，以确保施工扬尘不对周边大气环境质量造成污染影响，达到保护环境和周围居民身心健康的目的。</p> <p>(2) 机械和车辆废气</p> <p>施工场地上大量使用的施工机械和运输车辆一般都以柴油为燃料，单一设备</p>
-----------	---

燃油量较小，一般情况下，废气污染影响范围仅局限于施工工地内，不影响界外区域；由于施工车辆和机械相对较为分散，加之当地大气扩散条件良好，该类大气污染物排放对周围环境空气影响不大。

2、施工期污水防治措施

施工期产生废水主要包括建筑工人生活用水；工地开挖、钻孔等产生的泥浆水和各种施工机械设备的冷却和洗涤用水，以及施工现场的清洗、混凝土养护等产生的废水，含有大量的泥砂和一定量的油污。因此，对施工期产生的废水应进行处理和严格控制。

主要防治措施有：（1）尽量减少物料流失、散落和溢流的现象，减少废水产生量；（2）建造集水池、沉砂池、排水沟等水处理构筑物，施工废水主要污染因子为石油类和悬浮物，一般情况下，经隔油池和沉淀池处理后回用于场地洒水降尘、周边绿化、项目施工等。（3）施工期生活污水经厂区已有化粪池处理后作为周边农肥处理。

项目工程规模不大，废水产生量有限，在采取有效的污染防治措施的基础上，施工期产生的废水对周边的水环境影响较小。

3、噪声环境影响分析及防治措施

施工期噪声是主要污染之一，各类机械车辆声源强度为 75-95db（A），噪声对其有一定影响。为降低施工期噪声量，环评提出如下治理措施：（1）尽量采用先进的施工机械和技术，选用低噪声作业机具，不要选用高噪声设备，并将其布置在场地中央。（2）合理设计施工总平面图。将高噪声设备尽量布置在场地中央，利用噪声距离衰减作用，从而减轻施工噪声影响。（3）在施工机械设备与基础或连接部位之间采用弹簧减震、橡胶减震、管道减震、阻尼减震技术，可减少动量，降低噪声。（4）文明施工。装卸、搬运钢管、模板等严禁抛掷。施工车辆禁鸣喇叭。

总之，在建设单位合理安排施工进度和时间，做到文明施工、环保施工，并采取工程分析中提到的噪声控制措施后，使施工各阶段的场界噪声符合《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）中的规定，可将项目建设对区域声环境和保护目标的影响降至最低。

4、固体废物环境影响分析及防治措施

项目施工期产生的生活垃圾量为 5kg/d，施工期无弃方产生，项目挖填方量极少，可以做到场内平衡。施工人员每日产生的生活垃圾应经过袋装收集后环卫部

运营期环境影响和保护措施	<p>门清运。采取上述措施后，施工期固废可以得到妥善处置，对周边环境影响较小。</p> <p>5、生态环境影响分析及防治措施</p> <p>拟建地地块较为平整，管道铺设路径较短，沿乡道旁铺设，不占用基本农田，土石方全部回填，建设工期相对较短，施工难度小，不涉及大型土石方挖填工作。因此，施工期加强施工管理，合理安排施工进度，制定有效的防洪措施，就可以避免发生水土流失。随着施工期结束，建设场地被水泥、建筑及植被覆盖，有利于消除水土流失的不利影响。</p> <p>综上所述，项目施工期的影响是暂时的，在施工结束后，影响区域的各环境要素基本都可以得到恢复。只要项目施工期认真制定和落实工程期应该采取的环保对策措施，工程施工的环境影响问题可得到消除或有效控制，可使其对环境的影响降至最小程度。</p>																																																																																										
	<p>1、废水环境影响和保护措施</p> <p>详见地表水环境影响分析专题，根据分析可知：</p> <p>1.1 项目废水产排污情况汇总。</p>																																																																																										
	<p align="center">表 4-1 废水产排污一览表</p>																																																																																										
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>序号</th><th>产排污环节</th><th>类别</th><th>污染物种类</th><th>污染物产生量 t/a</th><th>产生浓度 mg/L</th><th>治理设施处理能力</th><th>治理工艺</th><th>设计治理效率 %</th><th>是否为可行技术</th><th>污染物排放浓度 mg/L</th><th>排放量 t/a</th><th>排放方式</th><th>排放去向</th><th>排放规律</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">1</td><td rowspan="5">员工生活</td><td rowspan="5">生活污水</td><td>COD</td><td>0.19</td><td>300</td><td rowspan="5">/</td><td rowspan="5">隔油池+化粪池</td><td rowspan="5">/</td><td rowspan="5">/</td><td rowspan="5">作为农肥回用于周边菜地</td><td rowspan="5"></td><td rowspan="5">不排放</td><td rowspan="5">/</td><td rowspan="5">/</td></tr> <tr> <td>BOD₅</td><td>0.10</td><td>150</td></tr> <tr> <td>SS</td><td>0.13</td><td>200</td></tr> <tr> <td>NH₃-N</td><td>0.02</td><td>30</td></tr> <tr> <td>动植物油</td><td>0.01</td><td>20</td></tr> <tr> <td>2</td><td>锅炉</td><td>排污水</td><td>Ga²⁺、Mg²⁺</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>水幕除尘补水</td><td>/</td><td>/</td></tr> <tr> <td rowspan="2">3</td><td rowspan="2">生产+生产废</td><td rowspan="2"></td><td>废水量</td><td>17099</td><td>/</td><td rowspan="2">60m³/d</td><td rowspan="2">预处理+水解酸</td><td>/</td><td rowspan="2">可行</td><td>/</td><td>17099</td><td rowspan="2">直排</td><td rowspan="2">彭畈港</td><td rowspan="2">不定期</td></tr> <tr> <td>COD</td><td>20.3</td><td>124</td><td>95.9</td><td>≤50</td><td>0.85</td></tr> </tbody> </table>														序号	产排污环节	类别	污染物种类	污染物产生量 t/a	产生浓度 mg/L	治理设施处理能力	治理工艺	设计治理效率 %	是否为可行技术	污染物排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放方式	排放去向	排放规律	1	员工生活	生活污水	COD	0.19	300	/	隔油池+化粪池	/	/	作为农肥回用于周边菜地		不排放	/	/	BOD ₅	0.10	150	SS	0.13	200	NH ₃ -N	0.02	30	动植物油	0.01	20	2	锅炉	排污水	Ga ²⁺ 、Mg ²⁺	/	/	/	/	/	/	/	/	水幕除尘补水	/	/	3	生产+生产废		废水量	17099	/	60m ³ /d	预处理+水解酸	/	可行	/	17099	直排	彭畈港	不定期	COD	20.3	124	95.9	≤50
序号	产排污环节	类别	污染物种类	污染物产生量 t/a	产生浓度 mg/L	治理设施处理能力	治理工艺	设计治理效率 %	是否为可行技术	污染物排放浓度 mg/L	排放量 t/a	排放方式	排放去向	排放规律																																																																													
1	员工生活	生活污水	COD	0.19	300	/	隔油池+化粪池	/	/	作为农肥回用于周边菜地		不排放	/	/																																																																													
			BOD ₅	0.10	150																																																																																						
			SS	0.13	200																																																																																						
			NH ₃ -N	0.02	30																																																																																						
			动植物油	0.01	20																																																																																						
2	锅炉	排污水	Ga ²⁺ 、Mg ²⁺	/	/	/	/	/	/	/	/	水幕除尘补水	/	/																																																																													
3	生产+生产废		废水量	17099	/	60m ³ /d	预处理+水解酸	/	可行	/	17099	直排	彭畈港	不定期																																																																													
			COD	20.3	124			95.9		≤50	0.85																																																																																

地面清洗	水		3	7	化 +A ² /O +深度 处理	9							
		BOD ₅	11.31	662		98.4 9		≤10	0.17				
		氨氮	0.41	24		79.1 7		≤5	0.09				
		SS	16.9 6	992		98.9 9		≤10	0.17				
		总氮	0.85	50		70.0 0		≤15	0.26				
		总磷	0.13	8		97.5 0		≤0.2	0.003 4				
		动植物油	0.53	32		96.8 8		≤1	0.02				
		氯化物	10.0 3	587		57.1		≤30 0	5.13				

表 4-2 项目废水直接排放口基本信息表

排污口 编号	废水 类别	污水治理设施名称	排 放 去 向	排 放 方 式	排放口地理坐标	排放 口类 型
DW001	综合 排放 口	预处理+水解酸化+A ² /O+深度 处理	彭 贩 港	直 接 排 放	东经 113.48039522 北纬 29.62662974	一般 排放 口

1.2 生活污水和锅炉废水的处理措施可行性

由工程分析可知项目生活废水排放量为 624t/a (2.08t/d)，主要污染物为 COD、BOD₅、SS、NH₃-N 及动植物油等，无重金属等有毒物质。

生活污水处理工艺为三格化粪池。化粪池是一种利用沉淀和厌氧发酵的原理，去除生活污水中悬浮性有机物的处理设施，属于初级的过渡性生活处理构筑物，可有效处理粪便等，生活污水经化粪池收集处理后用作农肥浇灌菜地农田，对周边水环境影响较小，企业建设 10m³ 贮存池用于暂存废水，确保雨天废水不外排。

生物质蒸汽锅炉外排废水中主要污染因子为钙镁离子，回用于水幕除尘补水。

综上所述，生活污水经化粪池收集处理后用作农肥浇灌菜地农田，对周边水环境影响较小。

1.3 生产废水的处理措施可行性

(1) 污水处理工艺流程简介

经分析计算可知，项目拟排废水量约 57m³/d。考虑定裕量，公司综合污水处理站设计污水处置规模 60m³/d，采用“预处理+生化处理+深度处理”多级组合的污水处理工艺，污水处理工艺流程如下图：

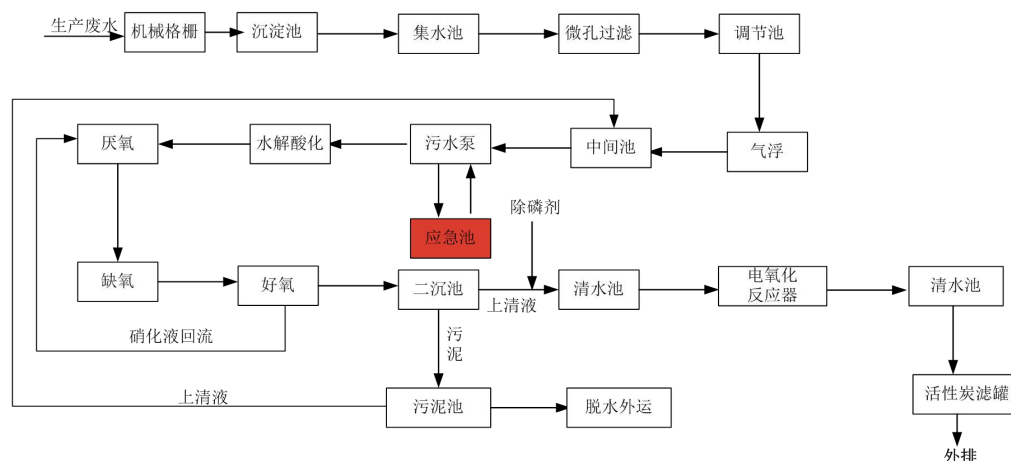


图4-1 污水处理工艺流程

工艺流程简述:

预处理: 来自车间的废水格栅后注入集水池，集水池出水过滤，然后流入调节池，调节池对水质水量进行调节，使水质水量趋于均匀，调节池出水用泵提入气浮池，出水自流入中间池。

生化处理: 中间水池出水经提升泵泵入水解酸化池后再进入A²O工序。在厌氧池内，在厌氧条件下，微生物充分释磷并吸收水中的有机物。在缺氧池内，硝化液与来自厌氧池的泥水混合物混合，微生物利用厌氧阶段吸收和储存的有机物，与硝态氮发生反硝化。缺氧池的泥水混合物进入好氧池。好氧池内进行曝气，泥水混合物内的有机物和氨氮得到进一步氧化，聚磷菌可在此进一步吸磷，降低液相中的磷浓度。经过好氧作用后，在二沉池后，在上清液投加除磷剂，进行除磷、沉淀。除磷剂与污水中溶解性的盐类混合后形成颗粒状、非溶解性的物质，达到除磷目的。

深度处理: 二沉池上清液经电氧化反应除盐后再经活性炭滤罐过滤后达标排入彭𠵿港。

污泥脱水: 污泥经压滤脱水后由环卫部门清运，污泥压滤水回到中间池，不排放。

(2) 污水处理站设计进出水水质

公司拟建污水处理站设计进、出水水质见下表:

表4-3 污水处理站设计进、出水水质指标一览表 (单位: mg/L, pH: 无量纲)

项目	pH	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总氮	总磷	动植物油	氯化物
设计进水指标 (mg/L)	/	≤1600	≤800	≤1200	≤30	≤60	≤10	≤45	≤700

设计出水指标 (mg/L)	6~9	≤50	≤10	≤10	≤5 (8)	≤15	≤0.2	≤1	≤300
去除效率 (%)	/	96.88	98.75	99.17	83.33	75.00	98	97.78	57.14

(3) 总磷处理达标可行性分析

根据污水处理站设计，废水主要采用 A²O 工艺处理，经过好氧作用后，在二沉池后，在上清液投加除磷剂，进行除磷、沉淀。除磷剂与污水中溶解性的盐类混合后形成颗粒状、非溶解性的物质，达到除磷目的，根据污水处理站设计经总磷去除率可达到 98%，出水能够满足 0.2mg/L 要求。

(4) 废水处理可行技术分析

对照《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—屠宰及肉类加工工业》(HJ860.3-2018)和《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—水产品加工工业》(HJ1109-2020)，项目废水处理可行技术分析如下：

表 4-4 项目废水处理措施与可行技术对照表

废水类别	污染控制指标	排放方式	排放监控位置	执行排放标准	可行技术	本项目措施	符合性
厂内综合污水处理站的综合污水（生产废水、生活污水等）	pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮、磷酸盐、动植物油	直接排放	废水总排放口	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级(A)标准，其中总磷排放执行 0.2mg/L	预处理：粗（细）格栅；平流或旋流式沉砂、竖流或辐流式沉淀、混凝沉淀；斜板或平流式隔油池；气浮。	格网、气浮、沉淀；	符合
					生化法处理：UASB、IC 反应器或水解酸化技术；活性污泥法；氧化沟及其各类改型工艺	水解酸化+活性污泥法	符合

(5) 处理规模合理性分析

本项目生产废水和车间清洗水排放量为 17099t/a (57t/d)，全部进入自建污水处理站进行处理，项目污水处理站设计处理规模为 60t/d，处理规模能满足生产需求。

因此，项目生产废水处理工艺为可行技术、工艺合理。

本项目建设完成后生活污水经隔油池、化粪池处理后用作农肥；生产废水经自建污水处理站处理后出水水质达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级(A)标准，其中总磷排放执行 0.2mg/L，最终排入彭畈港。

根据水专项预测，项目尾水正常排放情况下，COD、NH₃-N 和 TP 在彭𪔐港枯水期沿程污染物浓度均符合《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III 类水质标准，预计不会对彭𪔐港水质产生较大影响。地表水环境影响可以接受。

2、废气环境影响和保护措施

2.1、废气源强核算

由项目生产工艺流程分析可知营运期外排废气主要为油炸油烟、锅炉烟气、蒸煮工序和车间异味、食堂油烟。

（1）油炸油烟

项目水产鱼制品、肉制品、豆制品生产过程中需要油炸，此过程会产生油烟废气，根据建设单位提供的资料可知，此三种产品食用油用量为 40t，但油炸工序耗油量仅 20t，其他食用油随产品带走，参考《社会区域类环境影响评价》（中国环境科学出版社）中推荐的排放系数，在未安装油烟净化器时，油烟排放因子按 3.815kg/t 计算。则本项目油烟产生量为 76.3kg/a，项目年生产 300 天，油炸工序按每天 3 小时计，全年工作时间约为 900h。厂区车间内在每台油炸机（3 台）上安装抽油烟机收集该部分油烟废气，收集效率按照 90%计算，输送总风量设计约 32000m³/h，则油炸过程中油烟的产生浓度为 2.38mg/m³，收集的油烟经静电式油烟净化器处理后由 15m 排气筒（DA001）排放，净化效率按照 90%计，则 DA001 排气筒油烟的排放浓度为 0.22mg/m³，排放量为 6.867kg/a。无组织排放量为 7.63kg/a。

（2）锅炉烟气和油炸机燃烧废气

项目使用 1 台 2t/h 的生物质锅炉提供生产过程中需要的蒸汽；油炸机燃烧生物质对植物油加热油炸，按照每天 5h 小计，年生产 300 天，耗生物质量 870t/a，两股燃烧经过风机引至水幕除尘后经 30m 排气筒排放。

1) 烟尘、SO₂、NO_x

项目生物质锅炉和油炸机燃烧废气污染物中的烟尘、SO₂、NO_x 参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 4430 工业锅炉（热力生产和供应行业）产污系数表进行核算，产生系数见下表所示。

表 4-5 污染物排放系数

污染物指标	单位	排污系数
NO _x	千克/吨-原料	1.02
SO ₂	千克/吨-原料	17S（S=0.03）

烟尘	千克/吨-原料	0.5
----	---------	-----

注：根据项目生物质颗粒成型燃料成分检测报告（见附件 10），本项目使用生物质颗粒成型燃料含硫量为 0.03%，即 $S=0.03$ 。

2) 烟气黑度

根据《环境保护实用数据手册》（胡名操主编）中表 9-19 林格曼浓度级数（烟气黑度）与排烟粉尘量的关系。烟气黑度 1 级对应粉尘浓度（颗粒物）为 $250\text{mg}/\text{m}^3$ 。本项目颗粒物浓度产生为 $48.9\text{mg}/\text{m}^3$ ，对应烟气黑度小于 1 级。

3) 汞及其化合物

生物质燃料含汞率很低，参考《生物质的燃烧特性及其污染气体、汞、砷释放特性》（王琳珍、华北电力大学）硕士论文实验结果，生物质燃料汞含量在 $1\text{--}44\text{ng}/\text{g}$ -生物质。本项目生物质燃料汞含量参考取 $44\text{ng}/\text{g}$ -生物质。

根据《锅炉大气污染物排放标准编制说明》（征求意见稿）6.1.4 条解释说明：我国燃煤中汞的含量在 $0.03\text{--}0.52\ \mu\text{g}/\text{g}$ ，平均含量为 $0.20\text{ug}/\text{g}$ ，但区域和煤质决定了汞含量的差异。燃料煤中的汞燃烧过程中 56.3-69.7%随烟气排放。本项目生物质中的汞燃烧参考燃料煤汞燃烧过程，取 69.7%汞进入烟气。

则废气中汞及其化合物产生系数为 $30.7\text{ng}/\text{g}$ -生物质，项目生物质用量为 $870\text{t}/\text{a}$ ，则燃烧废气中汞及其化合物产生量为 $0.27 \times 10^{-4}\text{t}/\text{a}$ ，产生浓度为 $0.0029\text{mg}/\text{m}^3$ 。

表 4-6 锅炉烟气污染源强统计表

污染物种类	NO _x	SO ₂	颗粒物	烟气黑度	汞及其化合物	烟气量
产生浓度 (mg/m^3)	99.9	50	48.9	小于 1 级	0.0029	6000 m^3/h
产生速率 (kg/h)	0.59	0.3	0.29		0.18×10^{-4}	
产生量 (t/a)	0.89	0.45	0.44		0.27×10^{-4}	

由表 4-6 可知，项目锅炉和油炸机燃烧生物质产生的烟尘、SO₂、NO_x 和汞及其化合物浓度分别为 $48.9\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $50\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $99.9\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.0029\text{mg}/\text{m}^3$ ，烟气黑度小于一级，经过风机引至水幕除尘后经 30m 高烟囱（DA002）排放，烟尘去除效率取 80%，故经处理后的烟尘 SO₂、NO_x、汞及其化合物浓度分别为 $9.8\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $50\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $99.9\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $0.0029\text{mg}/\text{m}^3$ ，能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中的排放浓度限值（使用型煤、水煤浆、煤矸石、石油焦、油页岩、生物质成型燃料等的锅炉，参照本标准中燃煤锅炉排放控制要求执行），即烟尘、SO₂、NO_x 和汞及其化合物排放浓度分别不于 $30\text{mg}/\text{m}^3$ 、 $200\text{mg}/\text{m}^3$ 、

200mg/m³、0.05mg/m³。

（3）车间异味

项目在卤制、蒸煮、烘烤、拌料等工序会有香气（异味）产生，其主要为各种蛋白质受热分解、氧化产生的氨基酸等，污染物以臭气浓度表征；烘烤加热温度约 50~60℃，烘烤的目的为加速产品熟化脱水，由于加热温度低，基本无油烟废气产生；蒸煮、卤制过程产生的气体主要为水蒸气和少量异味。经查《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中豆制品制造行业系数手册、水产品加工行业系数手册以及屠宰及肉类加工行业系数手册等均无相关生产废气排放系数，因此卤制、蒸煮、烘烤、拌料等工序异味产生量难以计算，本次评价不作定量分析。由于项目周边有少量居民点分布，为减轻异味气体对外环境和周边居民点的影响，环评要求建设单位在卤制、蒸煮、烘烤、拌料等工序上方设置集气罩及管道将该部分废气集中收集，风机风量 16000m³/h，引至活性炭装置进行吸附处理后经 15m 排气筒（DA003）外排。另外生产厂房内设置通风装置，通过采取机械通风的方式，保证车间换气次数为 6 次/小时，能有效加强车间异味（臭气浓度）的扩散。经以上措施处理后，项目生产过程产生的异味对环境的影响很小。

（4）食堂油烟

项目在厂内食堂用餐最大 30 人，采用清洁能源作为燃料。据调查居民人均日食用油用量约 10g/人·d，根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册：生活污染源产排污系数手册》表 3-1“湖南地区餐饮油烟的排放系数为 301 克/（人·年）”，经计算，项目油烟年产生量为 0.01t/a。项目食堂共设置 2 个灶头，每天集中烹饪时间为 4h，建设单位在食堂油烟废气产生点配置抽油烟机将油烟废气抽至油烟净化器处理后引至屋顶高空排放（DA004），风机设置风量为 4000m³/h，油烟净化器处理效率 75%。由此计算得到，项目油烟产生浓度 2.1mg/m³，排放量为 0.0025t/a，排放浓度为 0.52mg/m³，可满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的“小型”最高允许排放浓度及净化设施最低去除率的要求。

（5）固废暂存点废气

项目建设内容为食品加工，在生产过程中产生的筛选固废、不合格产品、蒸煮卤制油炸废料等在暂存、转运过程中由于有机物分解腐败散发出异味，对环境的影响主要表现为恶臭，恶臭气体主要为多组分、低浓度化学物质形成的混合物，以臭气浓度表征。根据类比其他厂区调查可知，该部分臭气产生量较少，以无组织形式排放，环评仅作定性分析。项目固废暂存点设置在厂房东北侧，远离南面、

北面居民点，并采用密封式塑料桶分类收集，做到日产日清，同时喷洒除臭剂。

(6) 项目废气污染源源强核算结果及相关参数如下表 4-7 所示。

表 4-7 废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

工序 /生 产线	装 置	污 染 源	污染物 种类	污染物产生			治理措施		污染物排放					排放 时间 h		
				核算 方法	废气 产生 量 m³/ h	产生浓 度 mg/m³	产生量 t/a	工 艺	效率%	核 算 方法	废气 排放 量 m³/h	排放 浓度 mg/m³	排放速 率 kg/h		排放量 t/a	
油炸	油炸 机	DA0 01	油烟	产 污 系 数 法	32 00 0	2.38	0.06867	静电油烟 净化器	收集率为 90%，处理率 为 90%	排 污 系 数	32000	0.22	0.008	0.0069	900	
		/			/	0.0076	/	/	/		/	0.006	0.0076			
供热	锅炉/ 油炸 机	DA0 02	颗粒物		60 00	48.9	0.44	水幕除尘+ 30m 排气 筒 高排	烟尘去除率 80%		6000	9.8	0.06	0.09	1500	
			烟气黑度			小于 1 级						小于 1 级				
			SO ₂			50	0.45					50	0.3	0.45		
			NO _x			99.9	0.89					99.9	0.59	0.89		
			汞及其化 合物			0.0029	0.27× 10 ⁻⁴					0.0029	0.18× 10 ⁻⁴	0.27× 10 ⁻⁴		
卤制、 蒸煮、 烘烤、 拌料	卤锅、 拌料 机等	DA0 03	臭气浓度		16 00 0	/	少量	活性炭吸 附	收集率为 90%，处理率 为 75%		16000	/	/	少量	2400	
		无组			/	/	少量	/	/		/	少量				

运营期环境影响和保护措施

			织													
	食堂	炒菜锅	排气筒 DA004	油烟		4000	2.1	0.01	静电油烟 净化器	处理率为 75%		4000	0.52	0.002	0.0025	1200
	固废暂存点	堆放区	无组织	臭气浓度		/	/	少量	/	/		/	/	/	少量	2400

2.2、废气治理措施可行性分析

①根据《排污许可证申请与核发技术规范锅炉》（HJ953-2018）表 7 锅炉烟气污染防治推荐可行技术，分析本项目锅炉废气治理技术的可行性，具体如下表：

表 4-8 生物质锅炉废气治理技术推荐可行性分析表（重点地区）应当是一般地区

燃料类型	主要污染物	可行技术	本项目采取 措施	是否为推荐 的可行技术
生物质	二氧化硫	/	/	/
	氮氧化物	低氮燃烧+SNCR 脱硝技术、低氮燃烧技术+SCR 脱硝技术、低氮燃烧+ (SNCR-SCR 联合) 脱硝技术、SNCR 脱硝技术、SCR 脱硝技术、SNCR-SCR 联合脱硝技术	无	否
	颗粒物	旋风除尘和袋式除尘组合技术	水幕除尘	否

本项目采用的脱氮、除尘技术不是《排污许可证申请与核发技术规范锅炉》（HJ953-2018）推荐的可行技术。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南》（污染影响类）（试行）要求：废气污染治理设施未采用污染防治可行技术指南、排污许可技术规范中可行技术或未明确规定为可行技术的，应简要分析其可行性。

锅炉废气处理设施可行性分析：

类比同类锅炉烟气处理设施产品情况，岳阳洞庭传奇食品有限公司 2t/h 生物质锅炉污染防治措施与本项目一致，已投入生产，根据湖南永辉煌检测技术有限公司出具的监测报告（YHH 2022-077-03），氮氧化物、颗粒物和二氧化硫均能满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中燃煤锅炉大气污染物特别排放限值要求，监测报告见附件。

表 4-9 本项目锅炉烟气处理类比分析情况表

项目	建设地点	锅炉型号	燃料	污染防治措施	执行标准	达标情况
岳阳洞庭传奇食品有限公司	临湘市	2t/h 生物质锅炉	外购成型生物质	水幕除尘	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中燃煤锅炉大气污染物特别排放限值	已投产，日常监测能够达标
本项目	临湘市	2t/h 生物质锅炉	外购成型生物质	水幕除尘	《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中燃煤锅炉大气污染物特别排放限值	/

综上，本项目采用水幕除尘处理锅炉烟气和油炸机燃烧烟气，根据同类企业

日常监测数据表明氮氧化物、颗粒物和二氧化硫均能满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表3中燃煤锅炉大气污染物特别排放限值要求，本项目废气措施可行。

②根据《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业--屠宰及肉类加工工业》（HJ860.3-2018）中表3、表6和《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—水产品加工工业》（HJ1109-2020）中表3、表6废气控制要求，分析项目油炸油烟、车间异味和污水处理站臭气治理技术的可行性，具体如下表：

表 4-10 其他废气治理技术可行性分析表

污染源		主要污染物	可行技术/无组织控制要求	本项目采取措施	是否为可行技术
肉制品加工、水产品加工工业	油炸	油烟	静电油烟处理；湿法油烟处理；其它	静电油烟处理后高空排放	是
	蒸煮卤制拌料等	臭气浓度	提高废气收集率；经水洗、除臭装置处理后排放；其他	集中收集活性炭吸附处理后高空排放	是
	污水处理站	氨、硫化氢、臭气浓度	提高废气收集率，及时清洗、清运，投放除臭剂；集中收集恶臭气体经处理（喷淋塔除臭、活性炭吸附、生物除臭等）后排放；其他	按照日产日清，并喷洒除臭剂	是

综上，项目生物质锅炉废气类比同类企业污染治理措施监测结果，污染治理技术可行；车间异味和油炸油烟及污水处理站均采用了《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业--屠宰及肉类加工工业》（HJ860.3-2018）和《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—水产品加工工业》（HJ1109-2020）中的污染治理可行技术。

表 4-11 废气产排污环节名称、污染物种类、排放形式及污染防治设施表

产污环节	污染物种类	排放形式	污染治理设施		排放口编号及名称
			治理工艺	是否为推荐可行技术	
油炸	油烟	有组织	静式油烟净化器	是	DA001
蒸汽供热、油炸供热	颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、汞及其化合物、烟气黑度	有组织	水幕除尘+30m排气筒	否	DA002
卤制、蒸煮、烘烤、拌料等	臭气浓度	有组织	活性炭吸附	是	DA003
食堂	油烟	有组织	静式油烟净化器	是	DA004

污水处理站	硫化氢和氨臭 气浓度	无组织	日产日清，并喷 洒除臭剂	是	/
-------	---------------	-----	-----------------	---	---

2.3、项目废气排放口基本情况

项目废气排放口基本情况见表 4-12。

表 4-12 废气排放口基本情况

排放 口编 号	地理坐标	高度 /m	内径 /m	温 度 /℃	类型	污 染 物 类 型	排放标准
DA001	东经 113.478062500， 北纬 29.618659167	15	0.9	60	一般排 放口	油烟、	《饮食业油烟排放标 准》(GB18483-2001)、
DA002	东经 113.478129722， 北纬 29.618382778	30	0.3	60	一般排 放口	颗粒 物、烟 气黑 度、汞 及其 化合 物、 SO ₂ 、 NO _x	《锅炉大气污染物排 放标准》 (GB13271-2014)
DA003	东经 113.478349722， 北纬 29.618683333	15	0.5	20	一般排 放口	臭气 浓度	《恶臭污染物排放标 准》(GB14554-93)
DA004	东经 113.478194167， 北纬 29.618288889	屋顶 高约 8m	0.3	60	一般排 放口	油烟、	《饮食业油烟排放标 准》(GB18483-2001)

2.4、废气达标排放情况分析

(1) 油炸油烟废气的可达性分析

项目在厂区车间内在每台油炸机设备上安装抽油烟机收集油烟废气，收集效率按照 90%计算，输送总风量设计约 32000m³/h，油炸过程中油烟的产生浓度为 2.38mg/m³，收集的油烟经静电式油烟净化器（**静电油烟净化器工艺说明**：从油炸区域中挥发出来的高温含油烟气体（含大量水蒸气）和异味，通过高效静电除油烟机，首先通过一层冲孔过滤板进行粗滤，去除粗大的油烟颗粒及异物，被截流的油滴相互凝聚后落到装置下部的集油槽中。装置内部装设的高效静电除油烟机形成高压电场，使细小油滴相互碰撞凝聚成较大的颗粒。凝聚后的油滴被吸附于阳极，从而使得烟气中剩余的油烟颗粒被分离出来，处理后的油烟气体达标排放。废油流入集油槽，由放油管排入收集装置中。能有效地净化油烟中的丙烯醛，对 3、4-苯并芘及多环芳烃等也有很强的降解作用）处理后由 15m 排气筒（DA001）排放，净化效率按照 90%计，则 DA001 排气筒油烟的排放浓度为 0.22mg/m³，能达

到《饮食业油烟排放标准（GB18483-2001）》要求，对周边环境影响较小。

（2）锅炉烟气、油炸机燃烧烟气的可达性分析

项目锅炉烟气、油炸机烟气一同经水幕除尘处理后排放的烟尘 SO_2 、 NO_x 、汞及其化合物浓度分别为 9.8mg/m^3 、 50mg/m^3 、 99.9mg/m^3 、 0.0029mg/m^3 ，能够满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 3 中的排放浓度限值（使用型煤、水煤浆、煤矸石、石油焦、油页岩、生物质成型燃料等的锅炉，参照本标准中燃煤锅炉排放控制要求执行），即烟尘、 SO_2 、 NO_2 和汞及其化合物排放浓度分别不于 30mg/m^3 、 200mg/m^3 、 200mg/m^3 、 0.05mg/m^3 。同时根据《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）相关规定，新建锅炉房烟囱周围半径 200 米范围内有建筑物时，其烟囱应高出最高建筑物 3 米以上，项目锅炉和油炸机废气均引至 30m 排气筒排放，能够高于周 200m 范围的建筑物（项目周边最高建筑物为厂区间车间，高度约为 11m，因此项目排气筒 30m 高能满足要求），其几何高度符合（GB13271-2014）标准规定的要求，措施可行。

（3）车间异味的可达性分析

活性炭吸附设备工作原理：活性炭吸附设备是一种干式废气处理设备，选择不同填料可以处理多种不同废气，如苯类、酚类、醇类、醚类、酞类等有机废气和臭味，本项目活性炭吸附设备内填充高效活性炭。活性炭的吸附能力在于它具有巨大的比表面积（高达 $600\sim 1500\text{m}^2/\text{g}$ ），以及其精细的多孔表面构造。废气经过活性炭时，其中的一种或几种组分浓集在固体表面，从而与其他组分分开，气体得到净化处理。该方法几乎适用于所有的气相污染物，一般是中低浓度的气相污染物，具有去除效率高等优点。但由于活性炭本身对吸附气体有一定的饱和度，当活性炭达到饱和后需进行更换或再生。更换频次视其运行工况而定，废活性炭收集交厂家回收再生。

项目在卤制、蒸煮、烘烤、拌料等工序会有香气（异味）产生，其主要为各种蛋白质受热分解、氧化产生的氨基酸等，污染物以臭气浓度表征。建设单位在卤制、蒸煮、烘烤、拌料等工序上方设置集气罩及管道将该部分废气集中收集引至活性炭装置进行吸附处理后经 15m 排气筒（DA003）外排，风机风量 $16000\text{m}^3/\text{h}$ ，外排异味恶臭气体浓度能达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中新改扩建二级标准（臭气浓度 ≤ 2000 ），措施可行，对厂区及周边环境影响较小。（4）食堂油烟可达性分析

食堂油烟废气产生点配置抽油烟机将油烟废气抽至油烟净化器处理后引至屋

顶高空排放（DA004），风机设置风量为 4000m³/h，油烟净化设备去除效率按照 80%计，可知处理后油烟排放浓度为 0.52mg/m³，可满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的“小型”最高允许排放浓度及净化设施最低去除率的要求，措施可行。

（5）无组织废气的可达性分析

对生产厂房内设置通风装置，通过采取机械通风的方式，保证车间换气次数为 6 次/小时，能有效加强车间异味（臭气浓度）的扩散。采取上述措施后车间内异味恶臭气体浓度能达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中新改扩建二级标准；对固废暂存点并采用密封式塑料桶分类收集，做到日产日清，同时喷洒除臭剂，其恶臭气体浓度能达到《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中新改扩建二级标准。

综上可知，根据本环评提出的废气治理措施，正常工况下废气中主要污染物得到有效的削减，废气达标排放。

表 4-13 项目有组织达标排放分析一览表

排放口 编号	污染物	治理措施		污染物 排放	排放标准		是否 达标
		工艺	处理效率 （%）	排放浓度 mg/m ³	排放浓度 mg/m ³	标准来源	
DA001	油炸油烟	抽油烟机+静电油烟净化器+15m 排气筒高排	90	0.22	2.0	《饮食业油烟排放标准》 （GB18483-2001）	是
DA002	烟尘	水幕除尘+30m 排气筒高排	烟尘去除率 80%	9.8	30	《锅炉大气污染物排放标准》 （GB13271-2014）	是
	SO ₂			50	200		是
	NO _x			99.9	200		是
	汞及其化合物			0.0029	0.05		是
DA003	臭气浓度	集气罩+活性炭吸附+15m 排气筒高排	75	<2000	2000	《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）	是
DA004	食堂油烟	抽油烟机+静电油烟净化器+8m 高	75	0.52	2.0	《饮食业油烟排放标准》 （GB18483-2001）	是

		屋顶排放					
--	--	------	--	--	--	--	--

2.5、非正常工况污染物排放情况

非正常生产时主要是指开停车、设备检修、工艺设备或环保设施达不到设计规定指标情况下的超额排污，在无严格控制措施或措施失效的情况下，往往成为污染环境的最为重要因素。

从生产情况来看，影响生产操作导致非正常停车主要有辅助系统不配套和生产故障两方面原因。在公用工程不配套时将影响设备正常操作运行，导致减量生产直到停车，此类事故发生后，可通过逐步减缓设备运行负荷，将物料等在生产系统中逐步消化。因生产故障引起的突发事故停车所产生的排放，对环境会产生较大影响，所以公司应加强管理，做好日常生产维修，并配套事故应急方案，使事故排污影响降至最低。

本项目主要考虑污染设施故障情况下，以最不利情况下废气处理系统净化效率为零考虑非正常排污情况。污染治理设施定期进行检修和维护，一般发生频次考虑为1次/年，非正常排放时间1h，非正常排污情况如下：

表 4-14 项目废气处理设施故障工况下大气污染物源强核算一览表

序号	污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	单次持续时间	年发生频次	应对措施
1	油炸工序	油炸工序油烟净化器故障	油烟	2.38	0.084	1h	1次/年	加强环保设备维修和保养，发现故障后及时停止生产并检修
2	锅炉/油炸机	锅炉水幕除尘故障	颗粒物	48.9	0.29	1h	1次/年	
			烟气黑度	小于1级				
			二氧化硫	50	0.3			
			氮氧化物	99.9	0.59			
			汞及其化合物	0.0029	0.18×10 ⁻⁴			
3	车间	车间异味处理设施故障	臭气	>2000（无量纲）	/	1h	1次/年	
4	食堂	食堂油烟净化器故障	油烟	2.1	0.01	1h	1次/年	

2.6、废气监测要求

根据《固定污染源排污许可名录》（2019年），项目属于简化管理。结合《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南火力发电及锅炉》（HJ820-2017）、《排污单位自行监测技术指南农副食品加工

业》（HJ986-2018）、《排污单位自行监测技术指南食品制造》（HJ1084-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范锅炉》（HJ953-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业--屠宰及肉类加工工业》和《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工工业—水产品加工工业》（HJ1109-2020）等要求，项目废气监测项目、频次及点位的选取详见表 4-15。

表 4-15 废气监测项目及计划

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	油炸和炒制排气筒 DA001 (处理后监测点)	油烟	1 次/半年
2	锅炉、油炸机排气筒 DA002	颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、林格曼黑度、汞及其化合物	1 次/月
3	车间异味排气筒 DA003 (处理后监测点)	臭气浓度	1 次/季度
4	食堂油烟排气筒 DA004 (处理后监测点)	油烟	1 次/半年
5	厂界上风向设 1 个点，下风向设 2 个点	硫化氢、氨、臭气浓度	1 次/半年

2.7、排气筒内径、高度和数量可行性、合理性分析

根据《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）规定：每个新建燃煤锅炉房只能设一根烟囱，烟囱高度应根据锅炉房装机总容量，新建锅炉房的烟囱周围半径 200m 距离内有建筑物时，其烟囱应高出最高建筑物 3m 以上，2t/h 锅炉排气筒最低高度为 30m。

本项目生物质锅炉为 2t/h，参照燃煤锅炉执行，需建设排气筒高度为 30m。据现场踏勘可知，项目锅炉房拟建地 200m 范围内最高建筑物为本项目车间，约 11m。项目锅炉排气筒高度为 30m，高度能够满足要求。

根据《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）要求排气筒的最低高度不得低于 15m；《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）规定排气筒出口朝向应避开易受影响的建筑物。油烟排气筒的高度、位置等具体规定由省级环境保护部门制定。饮食业产生特殊气味时，参照《恶臭污染物排放标准》臭气浓度指标执行。

根项目生产产品种类较多，有组织排放的污染源较多，根据实际情况考虑到为建设方节省投资，项目油炸油烟废气由抽风系统收集后经高效油烟净化器处理后设置 1 根 15m 高的排气筒高空排放；锅炉烟气由 1 根 30m 的烟囱高空排放；车间内异味集中收集经活性炭吸附后经 1 根 15m 的烟囱高空排放；食堂油烟经高效油烟净化器处理后引至屋顶（约 8m）高空排放。

因此，项目需设置 2 根 15m 高的排气筒、一根 30m 排气筒和 1 根 8m 高的排气筒对各类废气进行高空达标排放，项目的排气筒设置数量合理可行。

排气筒内径合理性分析：

根据《大气污染防治工程技术导则》(HJ2000-2010)，第 5.3.5 条“排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15 m/s 左右。当采用钢管烟囱且高度较高时或烟气量较大时，可适当提高出口流速至 20~25 m/s。”

本项目采样钢管烟囱，经计算各排气筒出口烟气流速在 13.97~22.68m/s 范围，排气筒内径符合《大气污染防治工程技术导则》(HJ2000-2010)要求。

表 4-16 废气排放口基本情况

排放口编号	高度/m	内径/m	温度/℃	废气量 m ³ /h	烟气流速 m/s
DA001	15	0.9	60	32000	13.97
DA002	30	0.35	120	6000	17.36
DA003	15	0.5	20	16000	22.68
DA004	屋顶高约 8m	0.3	60	4000	15.87

3、噪声环境影响和保护措施

3.1、噪声源强及控制措施

项目营运期主要设备运行噪声值在 70-95dB(A)之间，为了尽量减少项目对敏感点的声环境影响，使项目的厂界噪声达到所在区域的环境标准要求，应采取治理措施，具体如下：

(1) 购买环保低噪声设备，并且加强设备日常维护与保养，以防止设备故障形成的非正常生产噪声影响周围环境；同时对高噪声的生产设备采用减振装置或消声器对设备进行减振消声处理；

(2) 生产时门窗紧闭，通过强制机械排风来加强车间通风换气，以减少噪声外传（一般标准厂房噪声经墙体隔声量可降低 20~30dB（A））；

(3) 合理布局，应充分考虑高噪设备的安装位置，高噪声设备安装在车间内的中部，减小项目噪声对厂界的影响；

(4) 控制车辆噪声源强，降低车辆行驶噪声，运输车辆应保持良好的运行状态，定期检修，并根据实际情况安装排气消声器。

3.2、噪声影响预测

根据《环境影响评价技术导则声环境》（HJ2.4—2021）中对噪声源强的分类，项目噪声源按声源性质可以分为流动声源和固定声源两大类，机动车辆为流动声

源，场内固定的产噪设备为固定声源。在本项目中，项目工业噪声源强均为固定声源。因此，本项目根据导则对工业噪声预测。

1、噪声源及其声级值

本项目高噪声设备主要有油炸机、风机等设备产生的机械噪声，噪声源强在75~95dB(A)，经基础减震、车间墙体隔声、隔声罩、风机进出口设置消声器等措施后，可减少噪声约20~30dB(A)，其噪声污染物排放状况见表4-17。

表 4-17 噪声污染物排放状况

所处位置	设备名称	数量(台/套)	单台设备声级值(dB(A))	治理措施	降噪效果(dB(A))	噪声	噪声源叠加值(dB(A))
生产车间	油炸机	3	80	采取基础减震、车间墙体隔声、隔声罩、风机进出口设置消声器等措施	>20	60	78.8
	风机	3	95		>20	75	
	振动筛	1	90		>20	70	
	切菜机	5	85		>20	65	
	脱水机	2	80		>20	60	
	拌料机	3	70		>20	50	

1、固定噪声源预测评价

(1) 噪声源源强的选择原则

a) 本项目机械设备较多，噪声源较简单，但各种设备数量较多，且不少设备属于强噪声设备，有些设备噪声给出的声压级有一个范围，本次评价预测时候按平均值考虑。

b) 高噪声设备和低噪声设备的户外噪声级相差较大，按照噪声级叠加规律，相差10dB以上的多个噪声源，可不用考虑低噪声的影响。因此，本次评价在预测时按此规律筛选，只考虑高噪声设备的影响。

(2) 预测模式的选取

根据《环境影响评价技术导则声环境》(HJ2.4-2021)的技术要求，本次评价采取导则上推荐模式。

a) 声级计算

建设项目声源在预测点产生的等效声级贡献值(Leqg)计算公式：

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中：

L_{eqg} ---建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB（A）；

L_{Ai} ---i 声源在预测点产生的 A 声级，dB（A）；

T---预测计算的时间段，s；

t_i ---i 声源在 T 时段内的运行时间，s。

b) 预测点的预测等效声级(L_{eq})计算公式

$$L_{eq} = 10 \lg(10^{0.1L_{eqg}} + 10^{0.1L_{Aeqb}})$$

式中：

L_{eqg} —建设项目声源在预测点的等效声级贡献值，dB(A)；

L_{eqb} —预测点的背景值，dB(A)

c) 户外声传播衰减计算

户外声传播衰减包括几何发散（ A_{div} ）、大气吸收（ A_{atm} ）、地面效应（ A_{gr} ）屏障屏蔽（ A_{bar} ）、其他多方面效应（ A_{misc} ）引起的衰减。

距声源点 r 处的 A 声级按下式计算：

$$L_p(r) = L_p(r_0) - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc})$$

在预测中考虑大气吸收衰减、室内声源等效室外声源等影响和计算方法。

（3）预测结果

根据项目厂区总平面布置可知，项目东面、西面均为荒山，项目主要生产设
备距离厂界东、南、西、北的距离分别为 120m、114m、32m、20m。利用上述的
预测评价数学模型，将噪声源强、源强距离厂界距离等有关参数带入公式计算预
测项目噪声源同时产生噪声的最不利情况下的厂界噪声，各厂界的预测结果见表。

表 4-18 拟建项目厂界及敏感目标噪声预测预测结果

声源源强 dB(A)	厂界方位	距离点声源距离 m	贡献值 dB(A)	背景值 dB(A)	预测值 dB(A)	标准值 dB(A)	是否达标
78.8	东厂界	120	37.2	/	/	昼间：60	达标
	南厂界	114	37.6	/	/		
	西厂界	32	48.6	/	/		
	北厂界	20	52.8	/	/		
	厂界西北侧 45m 居民点	78	40.9	54	54.2		达标
	厂界南侧 25m	139	35.9	56	56.04		达标

	居民点						
--	-----	--	--	--	--	--	--

由以上预测可知，本项目夜间不生产。在采取环评提出的各种噪声污染防治措施后，本项目昼间厂界噪声贡献值和附近保护目标噪声预测值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，因此，项目建成投运后，噪声对周围环境不会产生明显影响。

3.3、噪声监测要求

项目运营期间应严格按照排污许可相关要求做好排污工作，本次评价结合《排污单位自行监测技术指南食品制造》（HJ1084-2020），提出监测计划，项目运营期噪声监测要求见下表。

表 4-19 噪声监测基本要求

监测点位	监测因子	监测频次	执行标准
项目厂界外 1m	Leq (dB(A))	1 次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类标准

4、固体废物环境影响和保护措施

项目生产过程中产生的主要废物有：（1）预处理固废；（2）不合格产品；（3）废包装材料；（4）卤制蒸煮油炸废料；（5）废植物油；（6）污水处理站污泥；（7）废活性炭；（8）废离子交换树脂（9）生活垃圾。

（1）预处理固废

项目各类产品在前处理过程会产生废料，根据建设单位提供的资料其产生量分别按主要原料用量的 5%计，则废料产生量为 153t/a，属一般工业固体废物，与生活垃圾一起交由环卫部门进行处理。

（2）不合格产品

根据建设方提供的资料，产品检验工序产生的不合格产品的产生量一般为产品重量的 1，项目产品规模为 3060 吨/年，则不合格产品产生为 30.6t/a，属一般工业固体废物，与生活垃圾一起交由环卫部门进行处理。

（3）废包装材料

项目生产过程中的包装材料和辅料均为外购，生产过程中产生的废弃包装物为 0.5t/a，属一般工业固体废物，集中收集后外售。

（4）卤制蒸煮油炸废料

根据建设方提供的资料，项目各类产品在卤制蒸煮油炸过程中会产生废料，其产生量一般为原料重量的 0.05%，则卤制蒸煮油炸废料产生为 1.53t/a，可以外售给饲料厂综合利用。

(5) 废植物油

根据建设方提供的资料，项目油炸工序、油烟净化工序会产生废弃植物油，其产生总量约为油炸植物油用量的 35%，项目油炸工序用植物油量为 10t，则废油产量为 3.5t/a，集中收集（采取油桶收集暂存）后外售油脂公司回收利用，不得作为生产食用油的原料。

(6) 污水处理站污泥

污水处理站污泥的产生量约为污水量的 0.05%，项目污水量为 17099t/a，故污泥总量约为 8.54t/a。污水处理站污泥压滤脱水后由环卫部门清运。

(7) 废活性炭

项目车间异味气体经收集后使用活性炭吸附装置进行净化处理，活性炭达到饱和后需要进行更换，按每 1 个月更换一次，按照 1t 活性炭可吸附废气 0.3t 计，估算项目年耗活性炭约 0.3t/a，将产生失效活性炭 0.4t/a（此处产生量包括吸附的废气的总量）。项目活性炭主要吸附物质为异味恶臭气体物质，对照《国家危险废物名录》分析可知本项目产生的废活性炭不属于危险废物，为一般工业固体废物，定期交由厂家进行回收处理。

(8) 废离子交换树脂

项目锅炉纯水制备会产生废树脂，2 年更换一次，产生量为 0.01t/a。由生产厂家回收处置。

(9) 生活垃圾

项目劳动定员 30 人，其中住宿 10 人，根据生活垃圾产生经验系数，住宿员工生活垃圾产生量按 1.0kg/人·d 计、不住宿员工生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，年工作时间以 300 天计，则项目生活垃圾产生量为 6t/a。

本项目设备全部委外维修，无废机修废油产生。

表 4-20 项目固废产生处置情况表

序号	产生源	固废名称	产生量 (t/a)	类别	去向
1	员工日常生活	生活垃圾	6	生活垃圾	环卫部门清运
2	预处理	原料固废	153	第 I 类一般工业固体废物	环卫部门清运
2	产品检验	不合格产品	30.6		集中收集送饲料厂综合利用
3	原辅材料包装	废包装材料	0.5		集中收集外售
5	蒸煮卤制油炸工序	废料	1.53		集中收集送饲料厂综合利用

6	油炸工序	废植物油	3.5		外售油脂公司利用
7	异味处理	废活性炭	0.4		交厂家回收处理
8	污水处理站	污泥等	8.54		由环卫部门清运
9	纯水制备	废离子交换树脂	0.01		交厂家回收处理

项目营运期产生的生活垃圾由厂区集中收集后，由环卫部门清运。

项目生产过程中产生的各种废料、废活性炭等均属于一般工业固体废物，建设单位按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关要求建立固体废物临时的堆放场地，不得随处堆放（一般工业固废临时贮存场所约为 30m²，位于车间东北侧）。临时堆放的地面与裙角要用坚固、防渗的建筑材料建造，基础必须防渗，应设计建造径流疏导系统，保证能防止暴雨不会流到临时堆放的场所。临时堆放场所要防风、防雨、防晒，周围应设置围墙并做好密闭处理，禁止生活垃圾混入。同时建设方应与生产废料收集人制定清运计划，确定清运时间和清运量，做到日产日清，运输车辆应处于良好的状态，特别是其遮盖部分应该完好，而且进出时要慢速行驶，避免固废撒落，固废暂存区应有专门对外转运的大门，避免与车间内其他用房通风。环评建议对暂存间进行恶臭进行抽风收集一起经车间异味除臭装置处理后外排。

综上所述，项目固体废物处理处置符合国家《固体废物污染环境防治法》规定的原则，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的规定，采取上述措施后，项目固体废物可得到妥善的处理，对周围环境造成的影响很小。

5、地下水和土壤环境影响

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》中具体编制要求“原则上不开展环境质量现状调查。建设项目存在地下水、土壤环境污染途径的，应结合污染源、保护目标分布情况开展现状调查以留作背景值。”结合现场调查及工艺分析，项目车间地面将做好硬化及“三防”措施（防扬散、防流失、防渗漏）。因此本项目不存在地下水、土壤环境污染途径，可不开展地下水、土壤环境质量现状调查。

6、总平面布置图的合理性分析

项目出入口共设置 2 处，一处位于厂区南面，一处位于厂区东侧，均临近乡道一侧，车间内人员流通、物料流通通道，易产生恶臭的物料应做到日产日清，

控制恶臭污染，减少恶臭对人员的影响；“三废”主要污染源（生产区尤其是生产车间）布置厂区中部，不在主导风向的上风向，车间内按照工艺顺序将各设备装置布设在一起，能有效的保证工艺流程的紧凑和顺畅。办公区布置在车间东北侧，临近厂区大门，位于主导风向上风向，厂内污染对其影响较小；办公生活区与生产厂区距离能完全满足需求，可以减轻项目外排污染物对周围环境敏感点及办公生活区的影响。项目平面布置基本保证了工艺流程的顺畅紧凑，同时最大限度地节省厂区占地、减少物料输送流程，同时项目新建污水处理设施位于厂区北侧空地，便于厂区内废水外排，其布局合理可行；各大气污染物排放口设置在主导风向的侧风向，并引至排气筒高空外排，避开了周边敏感点。

因此厂区平面布置基本合理。

平面布置优化建议：

因本项目环评阶段平面布局为初步设计，根据厂区平面布置情况和环保要求，环评提出如下平面布局优化原则及建议：

（1）项目最大污染主要是产生的车间异味、油烟和污水处理站恶臭气体对周边居民的影响，本环评要求尽可能将产生车间异味、油烟和污水处理站恶臭气体密闭收集，以减少其对周边居民和厂区生活区员工的影响。

（2）做好厂区绿化工作，尽量种植对车间异味、油烟和污水处理站恶臭气体吸收比较有效的植物。

7、外环境对本项目的影响

项目位于湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组 18 号，项目周边为少了居民点，其污染物产生量不大，因此对本项目的影响较小。

8、环境风险影响分析

8.1、风险评价等级判定

（1）危险物质数量与临界量比值（Q）

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 及本项目主要原辅材料消耗及产品情况，确定项目 Q 值如下：

$$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n$$

式中： q_1, q_2, \dots, q_n ——每种危险物质的最大存在总量，t；

Q_1, Q_2, \dots, Q_n ——每种危险物质的临界量，t。

对照附录 B 可知本项目不涉及风险物质， $Q=0$ ，根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）附录 C 可知，当 $Q<1$ 时，该项目环境风险潜势为

I。

(2) 环境风险评价等级判定

环境风险评价工作等级划分为一级、二级、三级。根据建设项目涉及的物质及工艺系统危险性和所在地的环境敏感性确定环境风险潜势，按照下表确定评价工作等级。风险潜势为IV及以上，进行一级评价；风险潜势为III，进行二级评价；风险潜势为II，进行三级评价；风险潜势为I，可开展简单分析。

表 4-21 评价工作等级划分

环境风险潜势	IV、IV ⁺	III	II	I
评价工作等级	一	二	三	简单分析
注：是相对于详细评价工作而言，在描述危险物质、环境影响途径、环境危害后果、风险防范措施等方面给出定性说明，详见导则附录 A。				

由上述分析可知项目环境风险潜势为 I，对照上表确定项目风险评价等级为简单分析。

8.2 环境敏感目标概况

环境风险保护目标：保护项目所在地周围居民的生活环境质量不受影响；保护附近的企业和居民生命、财产的安全。建设项目周围主要环境敏感目标分布情况见表 3-5。

8.3 环境风险识别

风险识别范围包括生产过程中所涉及物质风险识别和生产设施风险识别。

物质风险识别范围：主要原材料及辅助材料、燃料、中间产品、最终产品以及生产过程排放的“三废”污染物等。

生产设施风险识别范围：主要生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等。

受影响的环境要素识别：应当根据有毒有害物质排放途径确定，如大气环境、水环境、土壤、生态环境等，明确受影响的环境保护目标。

8.3.1 物质危险性识别

项目不涉及风险物质。

8.3.2 生产设施风险识别

生产设施风险识别是通过对生产装置、贮运系统、公用工程系统、工程环保设施及辅助生产设施等运行过程中存在的危险因素和可能发生的风险类型进行识别。

本环评从废气和废水处理装置和辅助工程对生产设施进行风险识别。

(1) 废气和废水处理装置：废气处理装置发生故障情况下，由于设备的处理效率大大降低，致使外排油烟浓度大大增加而不能达标排放，进而严重危害周边环境；废水处理装置事故使外排废水对区域水系造成冲击。

(2) 辅助工程：项目辅助工程主要风险是植物油储存罐破裂导致发生泄露事故和危废暂存间危废的泄露，危害周边土壤、地下水和地表水环境。

根据上述对风险识别结果，生产设施风险识别情况见表 4-22。

表 4-22 全厂生产设施风险识别情况一览表

设施	主要危险部位	主要危险物质	事故类型	原因
废气处理装置	生产车间	油烟、二氧化硫、氮氧化物、颗粒物	事故排放	处理设施失效、停电等
废水处理站	废水处理	COD、SS 等	事故排放	停电、事故等

8.4 环境风险分析

8.4.1 非正常工况大气和废水环境事故风险评价

如果项目营运过程中废气处理装置出现故障，不能稳定达标的处理废气，将会造成一定的环境空气影响。废水处理装置事故使外排废水对区域水系造成冲击。因此发现环保设置失效事故时，应立即停止生产作业，控制事故影响。只要企业加强监管监控，定期维护和保养，其风险是可以控制的。

8.4.2 发生火灾、爆炸事件

(1) 次生大气环境污染事故影响分析

企业发生火灾爆炸事故时，在燃烧过程中不仅会产生 CO，还可能伴生大量的烟尘和 CO₂ 等污染物，会在短时间内对周围环境产生较大的不利影响，其中以 CO 对人体及周边环境的的影响最大。CO 为有毒气体，其 LC₅₀：小鼠 2300~5700mg/m³ 时，其进入人体之后会和血液中的血红蛋白结合，进而排挤血红蛋白与氧气的结合，从而使人体出现缺氧现象而导致中毒。

(2) 次生水环境污染事故影响分析

发生火灾事故时，消防部门迅速到达事故现场取出消防带将消防水引至现场，灭火过程中的消防喷淋水和使用消防泡沫也会产生大量的消防污水，这些污水存在着通过管道进入区域水系，对区域水系造成冲击，或是渗入地下，对地表、地下水水质造成污染。

8.5、事故风险防范措施

企业必须加强对原辅材料储存的风险控制，降低事故发生概率，风险防范措施与应急具体控制措施如下：

（1）首先要求做到工艺安全化，在产品设计、施工过程中，采用各种技术手段，达到建筑物、工艺、设备、设备部件等结构布置安全、机械产品安全、电能安全，从本质上根除潜在的危险。

（2）区域内应有足够消防器材和设施，一旦发生火灾应有应急措施，及时组织人员扑救。

（3）进行安全化管理来改善设备、工艺和操作的安全性；完善标准及操作规程，加强运行期间的日常监督和管理，定期进行安全检查。

（4）加强职工的岗位操作培训，提高职工的安全意识和风险防范能力，规范操作，将安全隐患降到最低。

废气事故排放风险及防范措施：项目油炸工序使用一台高效静电油烟净化器，当油烟净化器失效时，油烟会超标排放，对周边环境有一定的影响，生物质锅炉和油炸机的水幕除尘设施失效时，亦会造成烟尘的超标排放。因此，建设方必须加强油烟废气处理设施的操作管理和维护保养，对操作管理人员严格进行上岗培训，并建立健全的运行操作规程，发现问题及时报告、及时处理、及时记录，确保处理设施运行正常、安全，防止发生事故性排放。

废水事故排放风险及防范措施：污水处理站设备或管道发生故障导致无法正常处理废水时，立即停车生产，同时启动应急预案，将废水引入事故池暂存。加强生化处理工艺中的微生物培养，设备的稳定运行，提升工作人员的专业知识及经验技能。

8.6、建立应急预案

为保证企业及人民生命财产的安全，防止突发性重大事故发生，并在发生事故时，能迅速有序地开展救援工作，尽最大努力减少事故的危害和损失。根据原劳动部、化工部《工作场所安全使用化学品规定》和《化学事故应急救援管理办法》等规定，应成立以厂长为总指挥，副厂长为副总指挥的事故应急救援队伍，指挥部下设办公室、工程抢险救援组、医疗救护组、后勤保障组。制定《事故应急救援预案》和实施细则，组织专业队伍学习和演练，提高队伍实战能力，防患于未然，以便应急救援工作的顺利开展。本项目应急预案内容编制依据见下表。

表 4-23 应急预案编制内容和要求

序号	项目	内容及要求
----	----	-------

1	总则	/
2	危险源概况	详述危险源类型、数量及其分布
3	应急计划区	存贮区、邻区
4	应急组织	厂指挥部—负责现场全面指挥 专业救援队伍—负责事故控制、救援、善后处理
5	应急状态分类及应急相应程序	规定事故的级别及相应的应急分类相应程序
6	应急设施设备与材料	存贮区：防泄漏、爆炸事故应急设施、设备与材料，主要为消防
7	应急通讯、通知和交通	规定应急状态下通讯方式、通知方式
8	应急环境监测及事故后评估	由专业队伍负责对事故现场进行侦察监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据
9	应急防护措施、消除泄漏措施方法和器材	事故现场：控制事故，防止扩大、蔓延及连锁反应。清除现场泄漏物，降低危害，相应的设施器材配备 邻近区域：控制防扩散区域，控制和清除污染措施及相应设备配备
10	应急剂量控制、撤离组织计划、医疗救护与公众健康	事故现场：事故处理人员对毒物的应急剂量控制规定，现场及邻近装置，人员撤离组织计划及救护
11	应急状态终止与恢复措施	规定应急状态终止程序事故现场善后处理，恢复措施
12	人员培训与演练	应急计划制定后，平时安排人员培训和演练
13	公众教育和信息	对工厂邻近地区开展公众教育、培训和发布相关信息
14	记录和报告	设置应急事故专门记录，建立档案和专门报告制度，设专门部门负责管理
15	附件	与应急事故有关的多种附件材料的准备和形成

8.7 环境风险评价结论

建设项目环境风险简单分析内容表如下：

表 4-24 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	湖南省好洽村食品有限公司鱼肉制品、豆制品、蔬菜制品、淀粉制品深加工建设项目				
建设地点	湖南省	岳阳市	临湘市	聂市镇黄盖村方冲组 18 号	
地理坐标	经度	113.478311667		纬度	29.618891667
主要危险物质及分布	生产车间废气和废水处理设施事				
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	火灾、爆炸引发次生污染物排放，造成空气、地表水、地下水环境污染；废水和废气事故排放造成地表水和大气污染；				
风险防范措施要求	企业加强监管监控，设备定期维护和保养；做好车间防渗防漏措施和火灾防范措施；加强废水和废气处理设施维护。				
填表说明（列出项目相关信息及评价说明）	项目通过采取相应的风险预防、管理、应急措施后，评价认为项目环境风险是可以接受的				

9、环境管理与监测计划

9.1、环境管理

项目建成营运期间，应建立完整的环境保护管理体系，使厂区排放的污染物达到有关标准，消除环境隐患，达到经济与环境的协调发展。

主要环境管理措施如下：1) 成立环境管理机构，负责组织协调、监督实施厂区环境管理工作。设置环保专职人员 1 人，并由一名副总经理分管。2) 加强环境保护法规政策学习和宣传，落实可持续发展战略。3) 制定环境保护规划、计划、考核办法，将环境保护指标落实到每个岗位。4) 依据建设项目环境保护管理办法的规定，落实三同时措施，办理竣工验收手续。5) 负责厂区日常环境管理，组织现场监测和检查，开展污染控制，确保污染物达标排放。6) 及时向上级生态环境部门报告企业环保情况，并协助上级生态环境部门进行现场检查和污染纠纷的调处。

9.2、营运期环境监测计划

环境监测是环境保护的耳目，是环境管理必不可少的组成部分。该项目营运期间，须定期监测各类污染物排放情况，以确保各类污染物达标，并掌握厂界周围环境质量水平和污染变化趋势。项目应根据国家有关要求，规范排污口设计，设监测机构，配备专职或兼职人员，监测结果按次、月、季、年编制报表，并安排专人管理并存档。建设单位在现阶段一时无法建立环境监测机构的情况下，可委托第三方检测机构进行监测，在事故或非正常工况下要增加监测频次，由岳阳市生态环境局临湘分局进行监督。

根据《固定污染源排污许可名录》（2019 年），项目属于简化管理。结合《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《排污单位自行监测技术指南火力发电及锅炉》（HJ820-2017）、《排污单位自行监测技术指南农副食品加工业》（HJ986-2018）、《排污单位自行监测技术指南食品制造》（HJ1084-2020）、《排污许可证申请与核发技术规范锅炉》（HJ953-2018）、《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工业--屠宰及肉类加工工业》和《排污许可证申请与核发技术规范农副食品加工业—水产品加工工业》（HJ1109-2020）等要求，本评价提出环境监测计划如表 4-25。

表 4-25 环境监测计划一览表

类别		监测项目		监测点位	监测频次
废气	有组织	油炸	油烟	DA001 排气筒进出口	1 次/半年
		锅炉、油炸机	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度、汞及其化合物	DA002 排气筒进出口	1 次/月

		车间异味	臭气浓度	DA003 排气筒出口	1 次/季度
		食堂油烟	食堂油烟	DA004 油烟净化器出口	1 次/半年
	无组织	厂界	NH ₃ 、H ₂ S、臭气浓度、	厂界四周	1 次/半年
噪声		厂界四周		Leq(A)	1 次/季度
废水		流量、pH 值、化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮、总磷、悬浮物、动植物油、粪大肠菌群、全盐量、阴离子表面活性剂		生产废水总排放口	一次/半年

10、环保投资

项目总投资 2000 万元，根据项目工程排污情况分析，项目环保投资约 60 万元，环保投资占项目总投资 3%。项目环保投资估算见表 4-26。

表 4-26 项目环保投资估算一览表

项目		内容	投资（万元）
废水治理	生活污水	隔油池+化粪池	0.5
	生产废水	采用“预处理+生化处理+深度处理”多级组合的污水处理工艺，污水管道铺设	37
废气治理	油炸油烟	抽油烟机+静电油烟净化器+15m 排气筒（DA001）	2
	锅炉烟气、油炸机烟气	水幕除尘+30m 排气筒（DA002）	10
	车间异味	集气罩+活性炭吸附+15m 排气筒（DA003）	3
	食堂油烟	抽油烟机+静电油烟净化器+高空排放（8m）（DA004）	2
固废处置	生活垃圾	垃圾桶分类收集	0.1
	一般工业固体废物	综合利用或外售	0.4
噪声控制		隔声、减振措施；加强设备维修和保养	3
生态		种植绿植	1
风险		事故应急池	1
合计			60

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	油炸	油烟	抽油烟机+静电油烟净化系统+引至 15m 排气筒 (DA001) 外排	达到《饮食业油烟排放标准》(GB8483-2001) 要求
	锅炉、油炸机	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、林格曼黑度、汞及其化合物	水幕除尘处理后通过 30m 排气筒 (DA002) 外排	达《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014) 表 3 标准
	卤制、蒸煮、烘烤、拌料	异味	集气罩引入活性炭吸附装置处理后引至 15m 排气筒 (DA003) 外排	达《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93) 有组织二级标准
	食堂	油烟	抽油烟机+高效油烟净化系统处理后引至屋顶 (DA004) 外排	达到《饮食业油烟排放标准》(GB8483-2001) 要求
地表水环境	生活废水	COD、NH ₃ -N	隔油池+化粪池	作为农肥使用
	锅炉废水	/	/	用于水幕除尘补水
	生产废水	COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N 等	预处理+“ A2/O 工艺 (即厌氧-缺氧-好氧工艺)”+深度处理的污水处理设施, 规模 60t/d	《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 (A) 标准, 其中总磷排放执行 0.2mg/L
声环境	设备噪声	噪声	主要设备的基础减震、距离消声	厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声标准》中 2 类标准的要求
固体废物	生活垃圾交环卫部门处理处置; 项目生产固废及废活性炭等属于一般工业固体废物, 建设单位按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020) 相关要求建立固体废物临时的堆放场地, 不得随处堆放。			
土壤及地下水污染防治措施	车间地面和污水处理站进行防渗处理, 避免对地下水和土壤污染造成污染			

生态保护措施	建设方注意改善厂区环境，在绿化植物的选择上选择降噪效果较好的植物，植被合理布局，全面规划，营造良好的生活环境。大面积的绿化美化工作，有利于净化空气中的颗粒物和有害气体，吸声降噪，有利于美化厂容，树立绿色企业形象，提高企业在公众中的认同度，有利于区域生态环境的改善。
环境风险防范措施	项目环境风险为废水废气事故排放、火灾、爆炸引发次生污染物排放，造成空气、地表水、地下水环境污染。加强监管监控，设备定期维护和保养，建立应急预案并演练，确保其环境风险可控。
其他环境管理要求	<p>(1) 排污许可</p> <p>根据《关于做好环境影响评价制度与排污许可制衔接相关工作的通知》（环办环评〔2017〕84号）提出：建设项目发生实际排污行为之前，排污单位应当按照国家环境保护相关法律法规以及相关排污许可证申请与核发技术规范要求申请排污许可证，不得无证排污或不按证排污。排污许可证执行报告、台账记录以及自行监测执行情况等应作为开展建设项目环境影响后评价的重要依据。</p> <p>(2) 项目竣工环境保护验收</p> <p>建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同步投产使用。建设单位应按照生态环境主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。建设项目配套建设的环境保护设施经验收合格，方可投入生产或者使用；未经验收或者验收不合格的，不得投入生产或者使用。</p>

六、结论

综上所述，湖南省好洽村食品有限公司拟投资2000万元在湖南省岳阳市临湘市聂市镇黄盖村方冲组18号建设“湖南省好洽村食品有限公司鱼肉制品、豆制品、蔬菜制品、淀粉制品深加工建设项目”。符合国家产业政策和土地利用规划，选址合理，总平面布置基本合理。通过评价分析，建设单位在落实好环保资金和本环评提出的各项污染防治措施的提前下，各污染物可做到达标排放，对周围环境的污染影响小，从环境保护角度考虑本项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称		现有工程 排放量(固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量(固体废物产生量)③	本项目 排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后 全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	锅炉和 油炸机	SO ₂	/	/	/	0.45t/a	/	0.45t/a	+0.45t/a
		NO _x	/	/	/	0.89t/a	/	0.89t/a	+0.89t/a
		颗粒物	/	/	/	0.09t/a	/	0.09t/a	+0.09t/a
		汞及其化合物	/	/	/	0.000027t/a		0.000027t/a	+0.000027t/a
	油炸	油烟	/	/	/	0.0069t/a	/	0.0069t/a	+0.0069t/a
	卤制	臭气浓度 (无量纲)	/	/	/	少量	/	少量	少量
	食堂	油烟	/	/	/	0.0025t/a	/	0.0025t/a	+0.0025t/a
废水	生活 废水	COD	/	/	/	/	/	/	/
		氨氮	/	/	/	/	/	/	/
	生产 废水	COD	/	/	/	0.85t/a	/	+0.85t/a	+0.85t/a
		氨氮	/	/	/	0.09t/a	/	+0.09t/a	+0.09t/a
一般 工业	生活垃圾		/	/	/	6t/a	/	6t/a	+6t/a
	原料固废		/	/	/	153t/a	/	153t/a	+153t/a

固体 废物	不合格 产品	/	/	/	30.6t/a	/	30.6t/a	+30.6t/a
	废包装材料	/	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
	废料	/	/	/	1.53t/a	/	1.53t/a	+1.53t/a
	废植物油	/	/	/	3.5t/a	/	3.5t/a	+3.5t/a
	废活性炭	/	/	/	0.4t/a	/	0.4t/a	+0.4t/a
	污泥等	/	/	/	8.54t/a	/	8.54t/a	+8.54t/a
	废等离子树脂	/	/	/	0.01t/a	/	0.01t/a	+0.01t/a
危险 废物	/	/	/	/	/	/	/	/

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①